



Aire Acondicionado Evaporativo Indirecto





SMART FAN

Soluciones de control de clima líderes en el mundo.

Seeley International es el mayor fabricante de aire acondicionado de Australia y un líder mundial en el desarrollo de productos ingeniosos de calefacción y enfriamiento en alta eficiencia energética.

Empresa premiada.

Seeley International gana premios cada año por el diseño de nuevos productos, la innovación y el medio ambiente. Los premios recientes incluyen:



Breeze
by SEELEY INTERNATIONAL

Los climatizadores evaporativos que más enfrían, silenciosos y energéticamente eficientes del mundo.

Climate Wizard
by SEELEY INTERNATIONAL

Acondicionadores de aire evaporativos indirectos hiper-eficientes

coolair
by SEELEY INTERNATIONAL

Climatizadores evaporativos de alto rendimiento. Muy económicos.

Coolerado
by SEELEY INTERNATIONAL

Acondicionadores de aire evaporativos indirectos compactos y modulares

Dirección oficinas:

C/ Industrials del Cartó 19.
Pol. Ind Mas del Juge
46900 Torrent - Valencia (España).

Datos de contacto:

info@smartfan.es
96 017 61 39
smartfan.es



SMART FAN
VENTILACIÓN INDUSTRIAL HVLS



SMART FAN



Sobre Climate Wizard

El exclusivo núcleo de intercambio de calor por evaporación indirecta de Climate Wizard proporciona un enfriamiento extremadamente eficiente del aire exterior.

Genera **100% aire fresco, seco, exterior**, a temperaturas que compiten con los sistemas refrigerados, con costes de energía hasta un **80% más bajos** *.



Costes de funcionamiento reducidos hasta en un 80%*.

Reduce el uso de energía y mejora el rendimiento de refrigeración de los sistemas refrigerados existentes.

No hay demandas de altas cargas eléctricas, incluso en climas cálidos.

Ahorro en los costes de instalación.



Las temperaturas son similares a las producidas por los sistemas refrigerados.

IAQ mejorado (calidad del aire interior) con 100% de aire exterior.

No se agrega humedad al aire**.

El rendimiento total de enfriamiento aumenta cuando la temperatura del aire aumenta.



Diseño flexible y configuraciones de ingeniería.

Ideal para uso como DOAS (sistema de aire exterior dedicado), para centros de datos o para refrigeración de confort.

Cubre una gama excepcionalmente amplia de configuraciones flexibles en una amplia gama de industrias.

Apoyado por un equipo de diseñadores e ingenieros con amplia experiencia.



Uso más inteligente del agua (R-718).

No hay refrigerantes sintéticos ni productos químicos que dañen el medio ambiente.

Cuenta con un sistema de gestión de agua Auto-Cleanse™ para minimizar el consumo de agua y mantener su calidad.



Solución simple y confiable para mejorar COP / EER (Coeficiente de rendimiento / índice de eficiencia energética)

Cumple diversos requisitos reglamentarios.

Probado en NATA (Asociación Nacional de Autoridades de Prueba) laboratorio acreditado.#



Diseñado y fabricado en Australia
Diseñado para un fácil mantenimiento.

Ventas internacionales y soporte técnico.

* Comparado con sistemas refrigerados que realizan el mismo trabajo.

** Climate Wizard Supercool (opción directa / indirecta) agrega una pequeña cantidad de humedad al aire de suministro

La prueba de las unidades CW-80 en el Laboratorio de Pruebas Meridian acreditado por la NATA no es posible debido a su tamaño grande y único.

Dirección oficinas:

C/ Industrials del Cartó 19.

Pol. Ind Mas del Jutge

46900 Torrent - Valencia (España).

Datos de contacto:

info@smartfan.es

96 017 61 39

smartfan.es



SMART FAN

VENTILACIÓN INDUSTRIAL HVLS



Cómo funciona

Los acondicionadores de aire evaporativos indirectos Climate Wizard utilizan un intercambiador de calor a contraflujo hipereficiente para producir 100% aire frío, seco, exterior y sin humedad adicional.

El aire frío producido por Climate Wizard puede ser similar al producido por los sistemas refrigerados, con temperaturas que se acercan a la temperatura ambiente del punto de rocío.

1. El aire caliente ingresa al enfriador.

- El aire exterior caliente ingresa al enfriador a través de la entrada.
- Un ventilador eléctrico potente y de bajo consumo de energía mueve el aire hacia el núcleo.

2. El aire caliente pasa por el núcleo.

- El núcleo es un intercambiador de calor aire-aire que consiste en alternar canales secos y húmedos.
- Todo el aire pasa a lo largo de los canales secos y no gana humedad adicional.

3. El Aire caliente húmedo usado, es expulsado al exterior

- Cuando el aire sale de los canales secos, una parte del aire acondicionado se devuelve a través de los canales húmedos.
- A través de la evaporación y la conducción, gana humedad y calor. Los canales se empapan continuamente con agua. Este aire húmedo y cálido se expulsa fuera del edificio.

- No se transfiere humedad a través de las membranas entre los canales secos y húmedos; sólo se transfiere la temperatura (calor).

- El calor sale del aire en los canales secos a través de la membrana y se introduce en el aire que pasa a través de los canales húmedos.

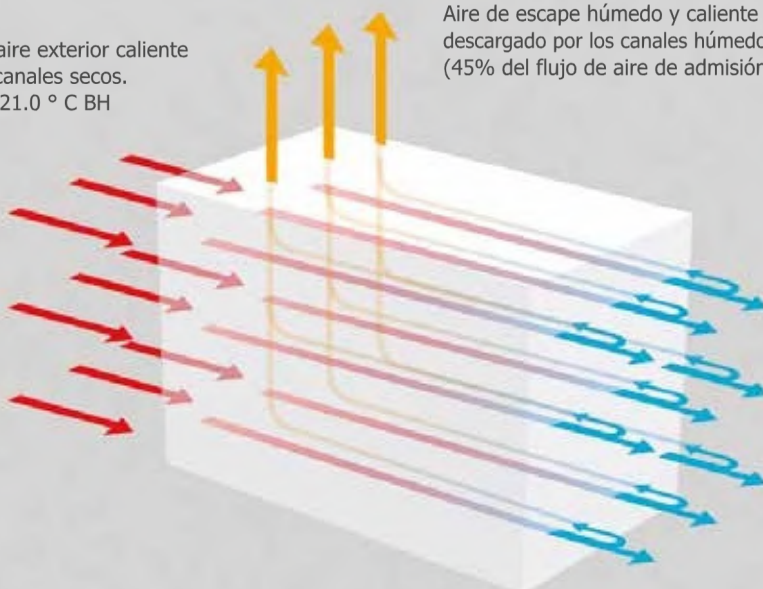
- De esta manera, el aire en los canales secos se vuelve cada vez más frío pero no gana humedad.

4. El aire fresco y seco pasa al edificio.

- El aire que pasa a lo largo de los canales secos en el núcleo se enfría, sin humedad agregada.
- Este aire fresco pasa al edificio.

INTERCAMBIADOR DE CALOR CONTRAFLUJO CLIMATE WIZARD

El 100% del aire exterior caliente entra en los canales secos.
38.0 ° C DB, 21.0 ° C BH



Aire de escape húmedo y caliente descargado por los canales húmedos (45% del flujo de aire de admisión)

Aire de escape empujado hacia atrás a través de canales húmedos (45% del flujo de aire de admisión)

Suministro de aire fresco, al 100% desde los canales secos. (55% del flujo de aire de admisión)
20.3 ° C DB, 14.8 ° C BH

Dirección oficinas:

C/ Industrials del Cartó 19.
Pol. Ind Mas del Jutge
46900 Torrent - Valencia (España).

Datos de contacto:

info@smartfan.es
96 017 61 39
smartfan.es



SMART FAN
VENTILACIÓN INDUSTRIAL MVLS

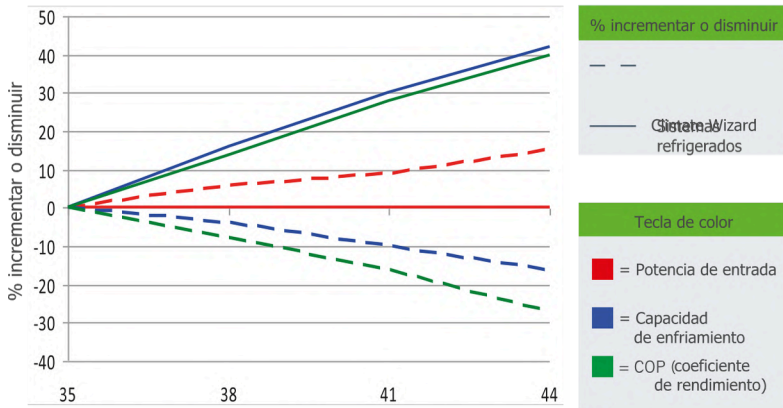


SMART FAN

Comparación de rendimiento

Climate Wizard vs

sistemas refrigerados



Temperatura exterior (grados Celsius DB)
Fuente: Informe de Uni SA Roxby Downs, junio de 2009

El rendimiento de enfriamiento del Climate Wizard puede rivalizar con la de los sistemas refrigerados, Utilizando hasta un 80% menos de energía.

Eso no solo es excelente para reducir las facturas de energía; También es ideal para el medio ambiente. Y no importa lo caliente que haga afuera, Climate Wizard usa la misma cantidad de poder y aún entrega 100% fresco, aire fresco en el interior.

Esto está en contraste directo con los sistemas refrigerados, que requieren cantidades crecientes de potencia eléctrica a medida que aumentan las temperaturas exteriores. En el Climate Wizard las capacidades de ahorro de costes aumentan a medida que aumenta el calor.

Al mismo tiempo, el rendimiento de Climate Wizard también aumenta a medida que las temperaturas aumentan, de nuevo, en completo contraste con los sistemas refrigerados.

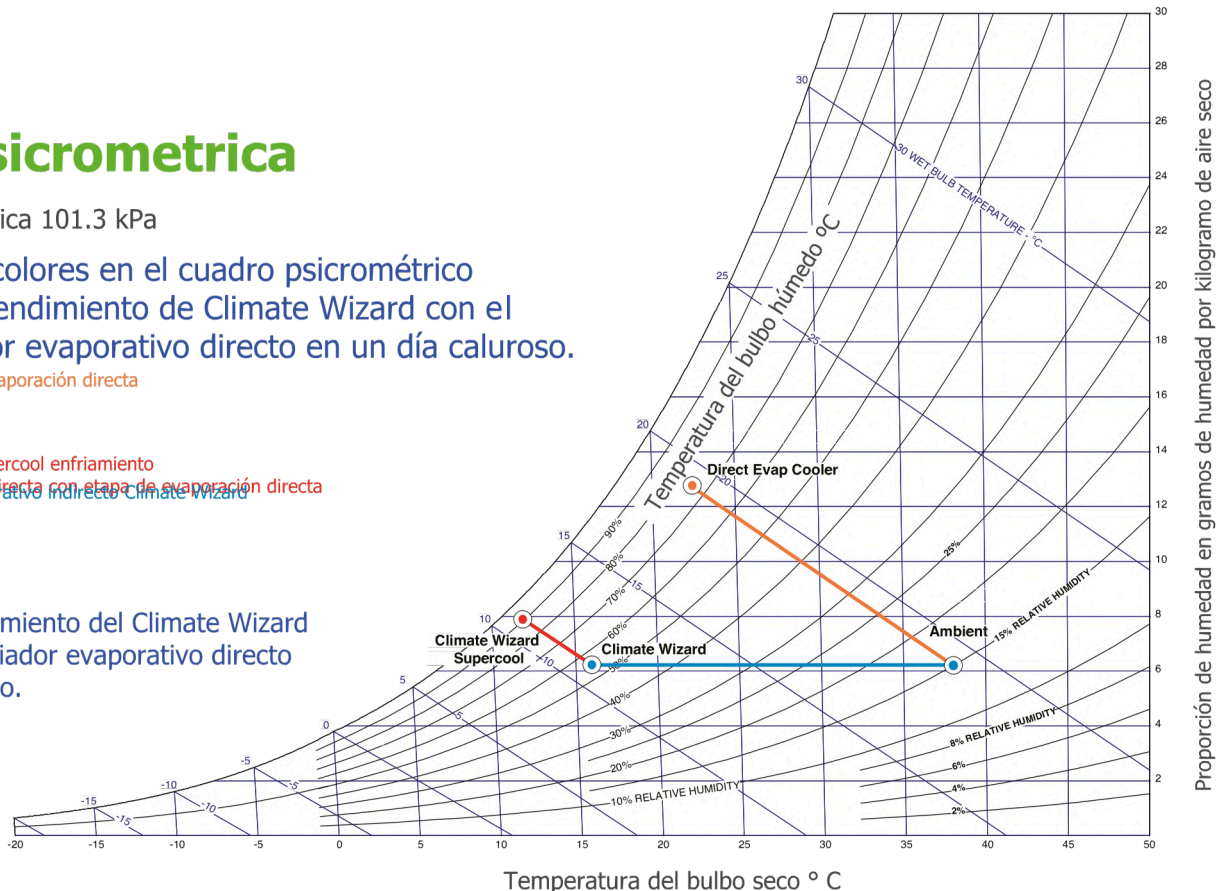
Carta psicrometrica

Presión barométrica 101.3 kPa

Las líneas de colores en el cuadro psicrométrico comparan el rendimiento de Climate Wizard con el de un enfriador evaporativo directo en un día caluroso.

- Enfriamiento por evaporación directa
- Climate Wizard Supercool enfriamiento por evaporación indirecta con etapa de evaporación directa
- Climate Wizard enfriamiento por evaporación indirecta

Compara el rendimiento del Climate Wizard con el de un enfriador evaporativo directo en un día caluroso.



Dirección oficinas:

C/ Industrials del Cartó 19.
Pol. Ind Mas del Jutge
46900 Torrent - Valencia (España).

Datos de contacto:

info@smartfan.es
96 017 61 39
smartfan.es



SMART FAN

VENTILACIÓN INDUSTRIAL HVLS



SMART FAN

Características de diseño y rendimiento de la serie CW-H

Núcleo de intercambio de calor indirecto

- Intercambiador de calor de flujo inverso patentado Climate Wizard.
- Utiliza enfriamiento evaporativo indirecto para mantener la humedad agregada, separada de la corriente de aire de suministro.
- Diseñado para una larga vida útil y un rendimiento constante.
- Proporciona la máxima eficiencia.

Suministro de ventilador de aire y motor eléctrico

- Curvado hacia atrás, accionamiento directo, ventilador de enchufe
- Velocidad variable ECM (motor conmutado electrónicamente) para una máxima eficiencia energética
- Ultra silencioso, sin vibraciones



Amortiguador de presión de aire de suministro

- Regula la presión del aire en el pleno de descarga.
 - Se utiliza para controlar el flujo del aire húmedo.
 - Proporciona un control de capacidad simple y positivo.
- * Aplicable solo a los modelos CW-H10 y CW-H15.

Bomba de Agua de circulación Tornado*

- Diseño y fabricación australianos.
- Fiabilidad excepcional en todas las condiciones.
- Incluye la característica de "inicio inteligente de impacto" que superará cualquier tendencia a que la bomba se bloquee con residuos durante períodos prolongados de apagado.
- El potente motor síncrono tiene una velocidad constante, independientemente de las fluctuaciones de voltaje, y funciona muy fresco para una larga vida útil.



Depósito de agua

- Construcción de polímero moldeado en una sola pieza.
- Durable y libre de corrosión.
- Proporciona excelentes propiedades de amortiguación del sonido.
- Inclinado para evitar el agua estancada cuando se drena.

Sistema de gestión del agua

- El sistema de gestión de agua diseñado a medida minimiza el consumo de agua y maximiza la limpieza.
- Monitoriza y controla continuamente el nivel de salinidad del agua en el depósito.
- Controla la limpieza del agua usando un electroclorador instalado en fábrica.
- Gestiona la distribución de agua para un mínimo consumo de agua y máxima eficiencia de enfriamiento.
- Drena el sistema de agua durante períodos de inactividad prolongados.
- Alarmas si se detectan bajos niveles de agua.



Válvula de drenaje automático

- Parte del sistema de gestión del agua.
- Controlado para gestionar la calidad del agua, y maximizar la eficiencia del sistema.
- Drena el reservorio durante períodos de inactividad prolongados.



Dirección oficinas:

C/ Industrials del Cartó 19.
Pol. Ind Mas del Jutge
46900 Torrent - Valencia (España).

Datos de contacto:

info@smartfan.es
96 017 61 39
smartfan.es



SMART FAN
VENTILACIÓN INDUSTRIAL HVLS

Climate Wizard Supercool

Con Climate Wizard Supercool, el contenido de humedad se puede ajustar a las especificaciones, requeridas para diferentes aplicaciones, desde centros de datos hasta bodegas.

Carcasa

- Carcasa de aluminio, de grado marino, con recubrimiento en polvo
- Resistente a la intemperie y la corrosión
- Los cierres mecánicos son de acero inoxidable o aluminio.

Chillcel® Almohadilla evaporativa de alta eficiencia

- Almohadilla de enfriamiento evaporativo directo de alta eficiencia.
- Produce una temperatura de aire de salida ultra baja con un mínimo de humedad adicional.
- Diseñado para maximizar la capacidad de enfriamiento de Climate Wizard Supercool.
- Aumenta el flujo de aire de suministro.



Bandeja de goteo

- Parte del sistema de recolección de agua independiente para la sección de evaporación directa.
- Libre de corrosión y autodrenante.

Distribuidor de agua

- El distribuidor de agua suministra un volumen calibrado de agua para enfriar eficientemente el aire que sale de la unidad.
- Una bomba y un distribuidor de agua adicionales se utilizan para regar de forma independiente los medios de evaporación directa para maximizar el rendimiento.
- El sistema utiliza tecnología probada y original, desarrollada durante muchos años por Seeley International.
- Diseñado para evitar la obstrucción y regar de manera uniforme los paneles (chillcel) de evaporación directa.



CW-H15

Sistema de filtro

- El aire de admisión se filtra a través de filtros plisados reemplazables.
- El montaje incluye:
 - Una pantalla de seguridad para proteger el ventilador.
 - Una cubierta para minimizar la intrusión de la lluvia.



Módulo de control electrónico

- Electrónica avanzada programada para máxima eficiencia.
- Controla el funcionamiento de la unidad para minimizar el consumo de agua y maximizar la eficiencia.
- Se puede configurar para aceptar entradas externas del sistema BMS para controlar la operación del sistema (mientras se mantiene el control de la gestión del agua y la eficiencia del sistema).
- Inteligente, seguro, duradero.

Dirección oficinas:

C/ Industrials del Cartó 19.
Pol. Ind Mas del Jutge
46900 Torrent – Valencia (España).

Datos de contacto:

info@smartfan.es
96 017 61 39
smartfan.es



SMART FAN
VENTILACIÓN INDUSTRIAL HVLS



SMART FAN

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO Y RENDIMIENTO CW-P15

Estructura y carcasa de polímero resistente a los rayos UV

- Para soportar condiciones climáticas extremas
- Forma cónica para un perfil de techo menos obstructivo.

Sistema de filtro integrado

- Sistema de filtración de aire integrado con opciones para filtros de paneles plisados desechables o lavables.
- Los filtros de paneles plisados reemplazables vienen de serie

Instalación simple

- Pies de montaje integral
- Fácil elevación de puntos de grúa
- Opciones de instalación en suelo o en soporte

Módulo de control electrónico

- Electrónica avanzada programada para máxima eficiencia
- Controla el funcionamiento de la unidad para minimizar el consumo de agua y maximizar la eficiencia
- Se puede configurar para aceptar entradas externas del sistema BMS para controlar la operatividad del sistema (al tiempo que se mantiene el control de la gestión del agua y la eficiencia del sistema)
- Inteligente, fiable, duradero

Conexión de conducto

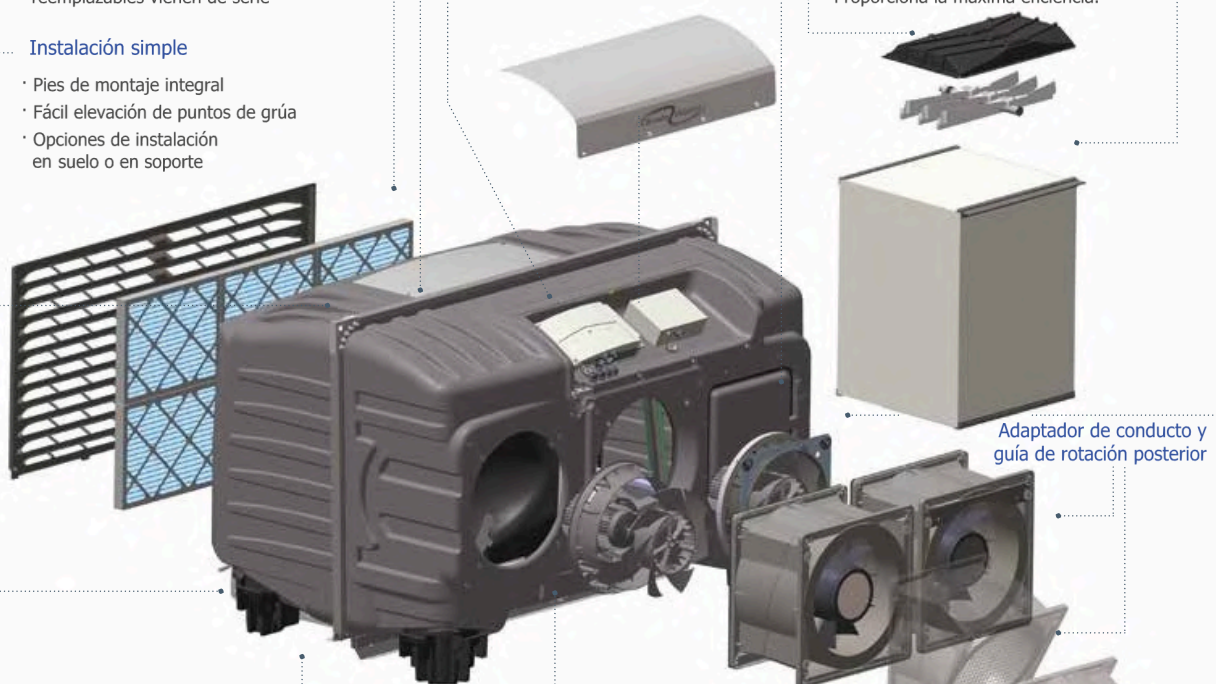
- Conexión de conducto para modo económico, vía de retorno de aire

Distribuidor de agua

- El distribuidor de agua suministra un volumen calibrado de agua al intercambiador de calor a contraflujo
- El sistema utiliza tecnología probada y original, desarrollada durante muchos años por Seeley International
- Diseñado para evitar la obstrucción y regar de manera uniforme los paneles de evaporación directa

Núcleo de intercambio de calor indirecto

- Intercambiador de calor a contraflujo inverso patentado Climate Wizard
- Utiliza enfriamiento por evaporación indirecta para mantener la humedad adicional separada de la corriente de aire de suministro
- Diseñado para una larga vida útil y un rendimiento constante
- Proporciona la máxima eficiencia.



Sistema de gestión del agua

- El sistema de gestión de agua diseñado a medida minimiza el consumo de agua y maximiza la limpieza
- Monitoriza y controla continuamente el nivel de salinidad del agua en el depósito
- Monitoriza la limpieza del agua usando un electroclorador instalado en fábrica
- Gestiona la distribución de agua para un consumo mínimo de agua y la máxima eficiencia de enfriamiento
- Drena el sistema de agua durante períodos de inactividad prolongados
- Alarmas si se detectan bajos niveles de agua

Bomba de drenaje Tornado®

- Parte del sistema de gestión del agua
- Controlado para gestionar la calidad del agua y maximizar la eficiencia del sistema
- Drena el reservorio durante períodos de inactividad prolongados

Bomba de agua de circulación de alta capacidad

- El sistema de distribución de agua es alimentado por una bomba de alta capacidad extremadamente fiable

Ventiladores de aire de suministro y de desecho y motores eléctricos

- Motores de ventilador inverter de alta eficiencia
- Impulsores perfilados de perfil aerodinámico con motores inverter directamente acoplados
- Funcionamiento silencioso y sin vibraciones

Dirección oficinas:

C/ Industrials del Cartó 19.
Pol. Ind Mas del Jutge
46900 Torrent - Valencia (España).

Datos de contacto:

info@smartfan.es
96 017 61 39
smartfan.es



SMART FAN
VENTILACIÓN INDUSTRIAL HVLS



SMART FAN

OPCIONES DE CONTROL

Interfaz BMS

Estándar en todos los modelos

Todos los modelos de aire acondicionado Climate Wizard se suministran con una interfaz para permitir que el enfriador se controle desde una ubicación externa, utilizando un sistema de administración de edificios.

BACnet

Opcional en CW-80, CW-80S y CW-80 Twin

El protocolo de comunicación de Building Automation and Control Network está disponible en todos los modelos CW-80

Control de pared

Estándar con los modelos CW-H

- Opera un enfriador desde un control de pared fácil de usar
- El controlador viene con un cableado de 20 m.
- Opción para extender esto hasta una longitud máxima de 40 m.

Control MagIQcool™

Estándar con CW-P15

- Opera un enfriador desde un control de pared fácil de usar
- El controlador viene con un cableado de 20 m.
- Opción para extender esto hasta una longitud máxima de 40 m.

Control de interruptor

Opcional con CW-P15

- Opera un enfriador desde una placa de interruptor fácil de usar
- La placa del interruptor viene con un cableado de 20 m.
- Opción para extender esto hasta una longitud máxima de 40 m.

Control MagIQtouch®

Opcional con CW-P15

- Proceso de operación fácil gracias al asistente de instalación incorporado
- Cada enfriador viene con un cableado de 20 m.
- Opción para extender esto hasta una longitud máxima de 40 m desde el controlador MagIQTouch y el primer refrigerador
- Opere hasta 60 enfriadores (la longitud total del cableado debe ser de 500 m desde un solo control MagIQtouch, que utiliza el módulo de enlace opcional y el cableado; no se requieren controladores especiales)

Elementos opcionales

MÓDULO DE ENLACE (LINK MODULE)

Permite la conexión a enfriadores y sensores adicionales en el sistema mediante cables de comunicación de 6 vías RJ.

SENSOR DE AIRE EXTERNO

- Muestra la temperatura exterior actual
- Optimiza intuitivamente el uso de agua y energía en función de las condiciones ambientales externas
- Extiende la vida útil de su acondicionador de aire al drenar automáticamente el tanque de agua cuando la temperatura se acerca a la congelación.

SENSOR DE TEMPERATURA REMOTO

- Un módulo remoto de detección de temperatura y humedad.
- Permite que el MagIQtouch Controller se monte en una ubicación conveniente (por ejemplo, control habitación), sin dejar de percibir la temperatura del aire del espacio acondicionado.



Dirección oficinas:

C/ Industrials del Cartó 19.
Pol. Ind Mas del Jutge
46900 Torrent – Valencia (España).

Datos de contacto:

info@smartfan.es
96 017 61 39
smartfan.es



SMART FAN
VENTILACIÓN INDUSTRIAL HVLS



SMART FAN

GAMA DE PRODUCTOS ESTÁNDAR

Climate Wizard

Aire acondicionado evaporativo indirecto

Reduce drásticamente el consumo de energía y los costes de refrigeración en comparación con los sistemas refrigerados equivalentes.



CW-H10

UP TO 18 kw

- COP de hasta 12
- Hasta 18 kW de capacidad de enfriamiento en aplicaciones de pre-enfriamiento de aire exterior
- Hasta 800 L / s (2.880 m³ / h) de suministro de aire

CW-H15

UP TO 24 kw

- COP de hasta 14
- Hasta 24 kW de capacidad de enfriamiento en aplicaciones de pre-enfriamiento de aire exterior
- Hasta 1.100 l / s (3.960 m³ / h) de suministro de aire



CW-P15

UP TO 24 kw

- COP de hasta 13
- Hasta 24 kW de capacidad de refrigeración en exterior. aplicaciones de pre-enfriamiento de aire exterior
- Hasta 1,150 L / s (4,140 m³ / h) de suministro de aire



WINNER 2017 – CW-P15
Categoría de Diseño de Producto (Comercial e Industrial)



CW-80

UP TO 140 kw

- COP de hasta 14
- Hasta 140kW de capacidad de refrigeración en aplicaciones de pre-enfriamiento de aire exterior
- Hasta 6,400 L / s (23,040 m³/h) de suministro de aire

CW-80 Twin

UP TO 280 kw

- COP de hasta 14
- Hasta 280 kW de capacidad de refrigeración en aplicaciones de pre-enfriamiento de aire exterior
- Hasta 12,800 L / s (46,080 m³ / h) de suministro de aire

Climate Wizard Supercool

Aire acondicionado evaporativo indirecto con suplemento directo.

Diseñado para mantener niveles precisos de temperatura y humedad, con muy bajo coste operativo.



CW-H15S Plus

UP TO 40 kw

- COP de hasta 18
- Hasta 40 kW de capacidad de refrigeración en aplicaciones de pre-enfriamiento de aire exterior
- Hasta 1.600 L/s (5.760 m³/h) de suministro de aire

CW-H15S

UP TO 28 kw

- COP de hasta 16
- Hasta 28 kW de capacidad de refrigeración en aplicaciones de pre-enfriamiento de aire exterior
- Hasta 1.100 l/s (3.960 m³/h) de suministro de aire



CW-80S

UP TO 160 kw

- COP de hasta 13
- Hasta 160 kW de capacidad de refrigeración en aplicaciones de pre-enfriamiento de aire exterior
- Hasta 6.400 l/s (23.040 m³/h) de suministro de aire

^ CW-H15 Supercool y Supercool Plus requieren que la sección de supercool adicional sea controlada externamente por el contratista instalador. ** Datos de temperatura de mediciones de campo.

10 Nota: La capacidad de enfriamiento nominal se basa en las condiciones de diseño de 38.0°C db/21.0 ° C wb. La capacidad de enfriamiento independiente puede ser menor, según la aplicación.

Dirección oficinas:

C/ Industrials del Cartó 19.
Pol. Ind Mas del Jutge
46900 Torrent – Valencia (España).

Datos de contacto:

info@smartfan.es
96 017 61 39
smartfan.es



SMART FAN
VENTILACIÓN INDUSTRIAL HVLS



SMART FAN

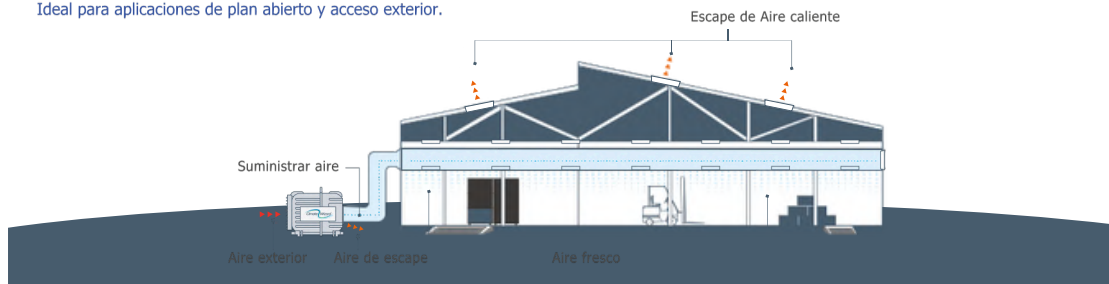
DIVERSAS CONFIGURACIONES Y APLICACIONES

Reduce enormemente el consumo de energía y los costes de refrigeración mediante la incorporación de Climate Wizard con otros sistemas HVAC.

Enfriamiento autónomo

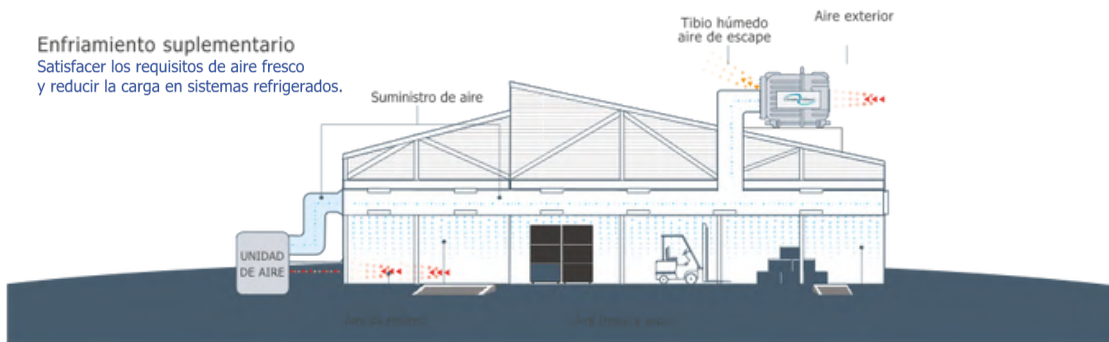
Ideal para aplicaciones de plan abierto y acceso exterior.

ENFRIAMIENTO EN SOLITARIO



Enfriamiento suplementario

Satisfacer los requisitos de aire fresco y reducir la carga en sistemas refrigerados.



Pre-enfriamiento

Una forma súper rentable de enfriar el aire exterior requerido por los sistemas refrigerados

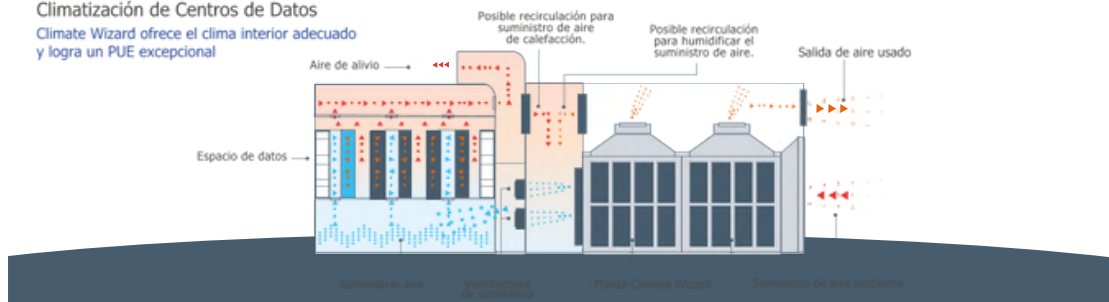
PRE-ENFRIAMIENTO / PRIMERA ETAPA DE ENFRIAMIENTO



Climatización de Centros de Datos

Climate Wizard ofrece el clima interior adecuado y logra un PUE excepcional

DATA CENTER



Dirección oficinas:

C/ Industrials del Cartó 19.
Pol. Ind Mas del Jutge
46900 Torrent - Valencia (España).

Datos de contacto:

info@smartfan.es
96 017 61 39
smartfan.es



SMART FAN
VENTILACIÓN INDUSTRIAL HVLS



SMART FAN

RENDIMIENTO DE ENFRIAMIENTO DE CLIMATE WIZARD

Temperatura del aire de suministro

UBICACIÓN	CONDICIONES DE DISEÑO	CLIMATE WIZARD TEMPERATURA DE SALIDA (°C)					
		CW-H10	CW-H15/P15	CWH-15S	CW-H15S Plus	CW-80	CW-80S
Seco	42°C DB / 21°C BH	18	18	14	16	19	15
Templado	37°C DB / 19°C BH	17	17	14	15	18	15
Continental	31°C DB / 20°C BH	19	19	17	18	20	18
Sub-Tropical	31°C DB / 23°C BH	22	22	20	21	22	21
Tropical	33°C DB / 26°C BH	26	26	25	25	26	25

Capacidad de enfriamiento independiente

UBICACIÓN	CONDICIONES DE DISEÑO	CW-H10		CW-H15/P15		CWH-15S		CW-H15S Plus		CW-80		CW-80S	
		kW	COP	kW	COP	kW	COP	kW	COP	kW	COP	kW	COP
Seco	42°C DB / 21°C BH	9	6	12	7	18	10	23	10	68	7	96	10
Templado	37°C DB / 19°C BH	10	7	14	8	19	10	25	11	75	8	101	10
Continental	31°C DB / 20°C BH	8	6	11	6	14	8	19	9	62	6	78	8
Sub-Tropical	31°C DB / 23°C BH	6	4	8	4	9	5	13	6	40	4	52	5

Capacidad de pre-enfriamiento

UBICACIÓN	CONDICIONES DE DISEÑO	CW-H10		CW-H15/P15		CWH-15S		CW-H15S Plus		CW-80		CW-80S	
		kW	COP	kW	COP	kW	COP	kW	COP	kW	COP	kW	COP
Seco	42°C DB / 21°C BH	24	17	33	18	39	21	53	24	186	16	216	19
Templado	37°C DB / 19°C BH	20	14	27	15	32	18	44	20	153	14	180	17
Continental	31°C DB / 20°C BH	12	8	16	9	19	11	26	12	90	7	107	9
Sub-Tropical	31°C DB / 23°C BH	9	7	13	7	14	8	20	9	68	5	80	6
Tropical	33°C DB / 26°C BH	7	5	10	6	11	6	15	7	53	3	61	4

Calculadora de rendimiento de enfriamiento Climate Wizard

Ingrese los parámetros clave para comparar cuánta energía se puede ahorrar. Los resultados son convincentes.

Se le proporcionará un resumen y un informe de sus resultados para cumplir con las condiciones climáticas locales.

Ir a: seeleyinternational.com/eu/commercial/tools



Dirección oficinas:

C/ Industrials del Cartó 19.
Pol. Ind Mas del Jutge
46900 Torrent - Valencia (España).

Datos de contacto:

info@smartfan.es
96 017 61 39
smartfan.es



SMART FAN
VENTILACIÓN INDUSTRIAL HVLS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	CLIMATE WIZARD		
	CW-H10	CW-H15	CW-P15
Capacidad de enfriamiento nominal*	18 kW	24 kW	24 kW
Flujo de aire nominal	800 L/s (2,880 m ³ /h) a 180 Pa de presión estática externa	1,100 L/s (3,960 m ³ /h) a 150 Pa de presión estática externa	1,100 L/s (3,960 m ³ /h) a 140 Pa de presión estática externa
Max. presión estática externa	215 Pa	215 Pa	250 Pa
Max. temperatura del aire de entrada	55 °C	55 °C	55 °C
Requisitos de energía	1.5 kW	1.8 kW	1.9 kW
Suministro eléctrico	3-phase, 380-415 V, 50 Hz	3-phase, 380-415 V, 50 Hz	1-phase, 200-240 V, 50 Hz
Suministro de agua (Se recomienda filtración en línea externa)	20 l/min entregados a 100 kPa min, 800 kPa máx.	20 l/min entregados a 100 kPa min, 800 kPa max	20 l/min entregados a 100 kPa min, 800 kPa max
Consumo de agua	44 L/h	56 L/h	56 L/h
Configuración de suministro de aire	Descarga lateral	Descarga lateral	Descarga lateral
Ventilador de aire de suministro	Ventilador centrífugo curvado hacia atrás con acoplamiento directo EC motor	Ventilador centrífugo curvado hacia atrás con motor EC de acoplamiento directo	Impulsor perfilado de perfil aerodinámico 1x con motor inverter acoplado directamente
Ventiladores de aire desechado	n/a	n/a	Impulsor perfilado de perfil aerodinámico de 1x con acoplamiento directo motor inverter
Bomba	Bomba de circulación de agua	Bomba de circulación de agua	Bomba de circulación de agua
Administración del Agua	Clorador catalítico de baja tensión	Clorador catalítico de baja tensión	Clorador catalítico de baja tensión
Válvula de drenaje	Baja tensión, vertical, accionamiento eléctrico	Baja tensión, vertical, accionamiento eléctrico	1 x 240V bomba eléctrica
Núcleo intercambiador de calor	2 núcleos de intercambiador de calor a contraflujo patentados Climate Wizard	3 núcleos de intercambiador de calor a contraflujo patentados Climate Wizard	3 núcleos de intercambiador de calor a contraflujo patentados Climate Wizard
Filtración de aire	G4 filtros plisados lavables con marcos metálicos	G4 filtros plisados lavables con marcos metálicos	G4 filtros plisados lavables con marcos metálicos
Depósito de agua	Una pieza, polímero moldeado, 45 L	Una pieza, polímero moldeado, 65 L	Una pieza, polímero moldeado, 47 L
Dimensiones	2330mm (L) x 1230mm (W) x 1325mm (H)	2330mm (L) x 1825mm (W) x 1285mm (H)	1960mm (W) x 1430mm (L) x 1285mm (H)
Peso de envío	250 kg	320 kg	239 kg
Peso operativo	255 kg	325 kg	335 kg
Opciones de control	Control de pared, interfaz BMS	Control de pared, interfaz BMS	Control de pared, interfaz BMS, controlador MagIQtouch (opcional)

Nota: las especificaciones están sujetas a cambios. * Probado de acuerdo con las condiciones de ASHRAE 143 de 38.0 ° C db / 21.0 ° C wb. La capacidad de enfriamiento independiente puede ser menor, según la aplicación.

Dirección oficinas:

C/ Industrials del Cartó 19.
Pol. Ind Mas del Jutge
46900 Torrent – Valencia (España).

Datos de contacto:

info@smartfan.es
96 017 61 39
smartfan.es



SMART FAN
VENTILACIÓN INDUSTRIAL HVLS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	CLIMATE WIZARD	
	CW-80	CW-80 Twin
Capacidad de enfriamiento nominal*	140 kW**	280 kW**
Flujo de aire nominal	6,400 L/s (23,040 m ³ /h) a 100 Pa de presión estática externa	12,800 L / s (46,080 m ³ / h) a 100 Pa de presión estática externa
Max. presión estática externa	250 Pa	250 Pa
Max. temperatura del aire de entrada	55 °C	55 °C
Requisitos de energía	10.0 kW a flujo de aire nominal	20 kW a flujo de aire nominal
Suministro eléctrico	3-phase, 380-415 V, 50 Hz	3-phase, 380-415 V, 50 Hz
Suministro de agua (se recomienda filtración externa en línea)	45 l / min a 85 kPa min, 800 kPa máx.	90 l / min a 85 kPa min, 800 kPa max
Consumo de agua	326 L/h	652 L/h
Configuración de suministro de aire	Descarga lateral o superior	Descarga superior
Ventilador de aire de suministro	2 x ventilador centrífugo curvado hacia atrás con motor EC de acoplamiento directo	4 x ventilador centrífugo curvado hacia atrás con motor EC de acoplamiento directo
Ventiladores de aire desechado	4 x ventilador centrífugo curvado hacia atrás con motor EC de acoplamiento directo	8 x ventilador centrífugo curvado hacia atrás con motor EC de acoplamiento directo
Bomba	Bomba de circulación de agua	Bomba de circulación de agua
Administración del Agua	Clorador catalítico de baja tensión y sonda de salinidad.	Clorador catalítico de baja tensión y sonda de salinidad.
Válvula de drenaje	Baja tensión, vertical, accionamiento eléctrico.	Baja tensión, vertical, accionamiento eléctrico.
Núcleo intercambiador de calor	16 núcleos de intercambiador de calor a contraflujo patentados Climate Wizard	32 núcleos de intercambiador de calor a contraflujo patentados Climate Wizard
Filtración de aire	16 x G4 filtros lavables plisados con marcos de metal tamaño 625 mm x 625 mm x 45 mm	32 x G4 filtros lavables plisados con marcos de metal tamaño 625 mm x 625 mm x 45 mm
Depósito de agua	Una pieza, polímero moldeado, 180 l	2 x una pieza, polímero moldeado, 180 l
Dimensiones	4470 mm (L) x 2550 mm (W) x 3515 mm (H)	6005 mm (L) x 2550 mm (W) x 4205 mm (H)
Peso de envío	2,000 kg	3,910 kg
Peso operativo	2,700 kg	5,320 kg
Opciones de control	Interfaz BMS, BACnet (opcional)	Interfaz BMS, BACnet (opcional)

Nota: las especificaciones están sujetas a cambios. * Probado de acuerdo con las condiciones de ASHRAE 143 de 38.0 ° C db / 21.0 ° C wb. La capacidad de enfriamiento independiente puede ser menor, según la aplicación. ** Datos de temperatura de mediciones de campo.

Dirección oficinas:

C/ Industrials del Cartó 19.
Pol. Ind Mas del Jutge
46900 Torrent – Valencia (España).

Datos de contacto:

info@smartfan.es
96 017 61 39
smartfan.es



SMART FAN
VENTILACIÓN INDUSTRIAL HVLS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	CLIMATE WIZARD SUPERCOOL		
	CW-H15S Plus	CW-H15S	CW-80S
Capacidad de enfriamiento nominal *	40 kW	28 kW	160 kW**
Flujo de aire nominal	1,600 L/s (5,760 m ³ /h) a 80 Pa de presión estática externa	1,100 L/s (3,960 m ³ /h) a 130 Pa de presión estática externa	6,400 /s (23,040 m ³ /h) a 100 Pa de presión estática externa
Max. presión estática externa	155 Pa	195 Pa	200 Pa
Max. temperatura del aire de entrada	55 °C	55 °C	55 °C
Requisitos de energía	2.2 kW	1.8 kW	11.8 kW a flujo de aire nominal
Suministro eléctrico	3-phase, 380-415zzz V, 50 Hz	3-phase, 380-415 V, 50 Hz	3-phase, 380-415V, 50 Hz
Suministro de agua (se recomienda filtración externa en línea)	20 L/min a 100 kPa min, 800 kPa max	20 L/min a 100 kPa min, 800 kPa max	45 l/min a 85 kPavmin, 800 kPa max
Consumo de agua	72 L/h	60 L/h	423 L/h
Configuración de suministro de aire.	Descarga lateral	Descarga lateral	Descarga lateral
Ventilador de aire de suministro	Ventilador centrífugo curvado hacia atrás con motor EC de acoplamiento directo	Ventilador centrífugo curvado hacia atrás con motor EC de acoplamiento directo	2X Ventilador centrífugo curvado hacia atrás con motor EC de acoplamiento directo
Ventiladores de aire desechado	n/a	n/a	4 x ventilador centrífugo curvado hacia atrás con directo motor EC de acoplamiento directo
Bomba	Bomba de circulación de agua	Bomba de circulación de agua	Bomba de circulación de agua
Administración del Agua	Clorador catalítico de baja tensión y sonda de salinidad	Clorador catalítico de baja tensión y sonda de salinidad	Clorador catalítico de baja tensión y sonda de salinidad
Válvula de drenaje	Baja tensión, vertical accionamiento eléctrico	Baja tensión, vertical accionamiento eléctrico	Baja tensión, vertical accionamiento eléctrico
Núcleo intercambiador de calor	3 núcleos de intercambiador de calor a contraflujo patentados Climate Wizard	3 núcleos de intercambiador de calor a contraflujo patentados Climate Wizard	16 núcleos de intercambiador de calor a contraflujo patentados Climate Wizard
Filtración de aire	G4 filtros plisados lavables con marcos metálicos.	G4 filtros plisados lavables con marcos metálicos.	16 x G4 filtros lavables plisados con marcos de metal tamaño 625 mm x 625 mm x 45 mm
Depósito de agua	Una pieza, polímero moldeado, 65 l.	Una pieza, polímero moldeado, 65 l.	Una pieza, polímero moldeado, 180 l.
Dimensiones	2,330 mm (L) x 1,825 mm (W) x 1,285 mm (H)	2,330 mm (L) x 1,825 mm (W) x 1,285 mm (H)	4,470 mm (L) x 2,550 mm (W) x 3,515 mm (H)
Peso de envío	335 kg	335 kg	2,100 kg
Peso operativo	340 kg	340 kg	2,850 kg
Opciones de control	Control de pared, interfaz BMS ^	Control de pared, interfaz BMS ^	Interfaz BMS, BACnet (opcional)

Nota: las especificaciones están sujetas a cambios. * Probado de acuerdo con las condiciones de ASHRAE 143 de 38.0 ° C db / 21.0 ° C wb. La capacidad de enfriamiento independiente puede ser menor, según la aplicación. ^ CW-H15 Supercool y Supercool Plus requieren que la sección de supercool adicional sea controlada externamente por el contratista instalador. ** Datos de temperatura de mediciones de campo.

Dirección oficinas:

C/ Industrials del Cartó 19.
Pol. Ind Mas del Jutge
46900 Torrent – Valencia (España).

Datos de contacto:

info@smartfan.es
96 017 61 39
smartfan.es



SMART FAN
VENTILACIÓN INDUSTRIAL HVLS



SMART FAN

BREEZAIR

Direct Evaporative Air Conditioning

CLIMATE WIZARD

Indirect Evaporative Air Conditioning

COOLAIR

Direct Evaporative Air Conditioning

COOLERADO

Indirect Evaporative Air Conditioning

Dirección oficinas:

C/ Industrials del Cartó 19.
Pol. Ind Mas del Jutge
46900 Torrent – Valencia (España).

Datos de contacto:

info@smartfan.es
96 017 61 39
smartfan.es



SMART FAN
VENTILACIÓN INDUSTRIAL HVLS