



SMART FAN

VENTILACIÓN INDUSTRIAL HVLS



P.02

Acerca de nosotros

P.03

¿Por qué Hunter?

P.05

Características

P.07

La diferencia entre un ventilador de techo residencial y un ventilador HVLS

P.08

Ventilación

P.09

TITAN

P.13

ECO

P.17

DDI

P.19

XP

P.21

RM

P.25

Jan-Fan

P.31

TRAK

P.35

STINGRAY

P.37

Controles

P.39

Colores / Downrods

P.41

Aplicaciones

P.43

Ahorro Energético

P.45

¿Qué diferencia puede marcar un ventilador en sus instalaciones?

P.46

¿Cómo funcionan?

P.47

Bajo consumo de energía

P.48

Simulación computacional de flujo de aire (CFD)

P.49

Retorno de inversión

Nosotros inventamos el ventilador de techo. Nosotros reinventamos el ventilador de techo industrial.

No se supera a la competencia durante más de un siglo descansando en los laureles. Desde 1886, cuando Hunter Fan Company inventó por primera vez el ventilador de techo, nunca hemos dejado de superar los límites de lo posible. Nuestro compromiso con la calidad, eficiencia y la innovación es por lo que seguimos siendo incomparables hoy en día y por lo que nuestros ventiladores duran generaciones. Hunter Industrial es parte de esa herencia y nuestros ventiladores de gran volumen y baja velocidad (HVLS, por sus siglas en inglés) encarnan nuestra pasión por ser pioneros en las tecnologías de ventiladores de techo.

¿POR QUÉ HUNTER?

BENEFICIOS DE VENTILADORES HVLS

Fabricamos los ventiladores más eficientes del mundo, que le ofrecen un gran rendimiento con un menor consumo de energía. Lo que se traslada a un menor costo operativo y a un ahorro de todo el año para usted. Ahorre en el uso de energía en comparación con otros ventiladores HVLS y hasta 12 veces el movimiento de aire de ventiladores convencionales de alta velocidad.



Eficiencia

Los ventiladores Hunter ofrecen más rendimiento, con menos caballos de fuerza, dándole un amplio movimiento de aire, menores costos de operación y un ahorro durante todo el año.



Peso

Los ventiladores industriales de Hunter son un 20% más ligeros que los de la competencia.



Instalación

Desde pernos preinstalados, a varillas de conexión precableadas y los soportes de montaje pre-alineados, cada detalle de un ventilador Hunter HVLS está meticulosamente diseñado para una instalación más rápida y sencilla.



Mantenimiento

No más mantenimiento, olvídate de posibles derrames de aceite y ruidos molestos. Los ventiladores Hunter HVLS están hechos para durar con muy poco mantenimiento.



Refrescar la temperatura del área



Evite el calor y los accidentes por fatiga en los empleados



Reduce el polvo en el aire



Reducir la humedad relativa, creando un ambiente más seco y fresco.



Provee un constante flujo de aire



Distribuye, mezcla y mueve el aire en todo el lugar, evitando puntos fríos/calientes



Deshágase de los insectos voladores dentro de las áreas de trabajo



Reduce los olores fuertes

CARACTERÍSTICAS

Primer motor de corriente directa fabricado en el mundo para los HVLS

Mientras que otros fabricantes utilizan cajas de cambios readaptadas para impulsar eficazmente los ventiladores, nosotros hemos creado el primer motor de accionamiento directo del mundo específicamente para ventiladores HVLS. Esto significa que nuestro motor es el más eficiente de la industria.

Tecnología de aspas de vanguardia

En lugar de tomar fuentes anticuadas como nuestros competidores, nos asociamos con un ingeniero aeroespacial en el perfil de nuestras aspas de ventilador para maximizar las eficiencias del rotor para nuestras velocidades y diámetros.

El más eficiente de la industria

Combine nuestro motor de tracción directa, el perfil de las aspas, el sistema plug-n-play y la facilidad de instalación, y obtendrá el ventilador HVLS más eficiente de la industria. Una mayor salida de aire conduce a un mayor movimiento de aire, menores costos de operación y ahorros durante todo el año.

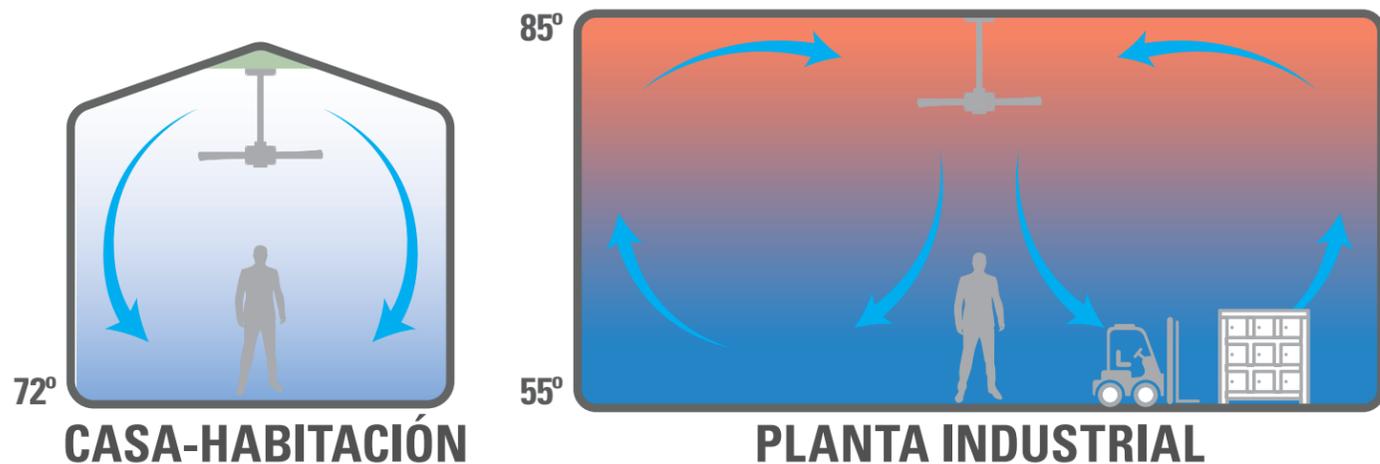
Instalación sin esfuerzo

Hemos reducido el peso, el número de aspas, las piezas y la tornillería del ventilador y lo hemos combinado con nuestro sistema "plug-n-play" para que la instalación sea lo más sencillo posible.



LA DIFERENCIA ENTRE UN VENTILADOR DE TECHO RESIDENCIAL Y UN VENTILADOR HVLS

¿POR QUÉ SE NECESITAN VENTILADORES HVLS?



DESTRATIFICACIÓN: UNA INTRODUCCIÓN

Los ventiladores están diseñados para la destratificación con el fin de reducir los puntos calientes y fríos mediante la mezcla de aire en grandes espacios industriales y comerciales.

Lo que se traduce en una reducción significativa de los costos energéticos y un aumento del confort. Con el tiempo, una mezcla continua de aire promoverá un balance de temperatura más uniforme desde el suelo hasta el techo.



Control de Humedad



El exceso de humedad puede oxidar los productos metálicos y arruinar las cajas de cartón ondulado. Un mayor flujo de aire es la clave para controlar la condensación y la corrosión. El movimiento de aire producido por un ventilador HVLS puede evitar que la condensación se fije en el suelo o en los productos.

VENTILACIÓN



Aumentar las tasas de ventilación y la distribución del aire puede ser a menudo un medio rentable para reducir los niveles contaminantes en el interior y proporcionar un alivio. Los sistemas de calefacción, ventilación y aire acondicionado (HVAC) deberían estar diseñados para cumplir las normas de ventilación con los códigos de construcción locales, pero muchos no lo hacen. Afortunadamente, los ventiladores HVLS pueden aumentar drásticamente su eficacia.

Por ejemplo, al minimizar las diferencias de temperatura entre el techo y el suelo y aumentar la tasa de evaporación de la superficie, ayudan a reducir o eliminar la transpiración del suelo. En el caso del síndrome del edificio enfermo, el mayor movimiento de aire que proporcionan los ventiladores HVLS ayuda a disipar la humedad y a dispersar las concentraciones de contaminantes en el aire, como humos químicos, polen, bioaerosoles u otros compuestos orgánicos volátiles (COV).

Aunque los ventiladores de techo o de suelo de alta velocidad también pueden ayudar a aumentar el movimiento del aire, los ventiladores HVLS mueven mayores volúmenes de aire utilizando menos energía que los ventiladores de alta velocidad y producen una velocidad de viento menos perturbadora. Además, tener varios ventiladores de suelo puede aumentar el desorden y la posibilidad de que se produzcan percances con los equipos y los cables eléctricos. Los ventiladores HVHS (High Volume, High Speed) pueden utilizarse como complemento de los ventiladores HVLS en zonas más pequeñas o en las que se necesiten "ráfagas" directas de aire durante cortos periodos de tiempo.



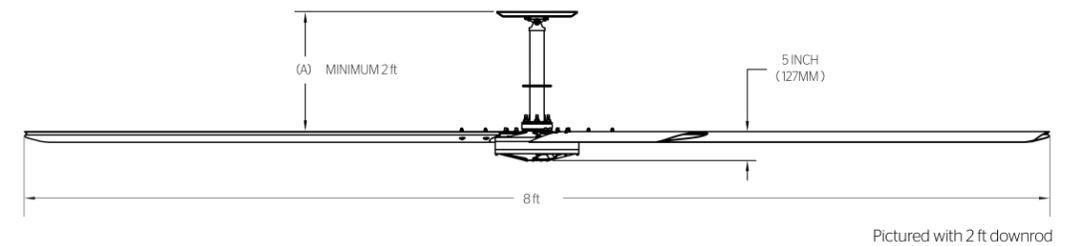
TITAN

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Motor de corriente directa
- Eficiente y máximo desempeño
- Diseño Plug-n-Play
- Garantía de por vida respaldada por nuestra marca Hunter de 135 años

Es la tecnología más eficiente en la industria de los ventiladores de techo, permitiendo un amplio movimiento de aire, menores costos de operación y un ahorro durante todo el año.

DIÁMETROS	24", 20", 18", 16", 14" 7,3M, 6,1M, 5,5M, 4,9M, 4,3M
VOLTAJES DISPONIBLES	AC 1PH 200-240V 50-60Hz AC 3PH 200-240V 50-60Hz AC 3PH 380-480V 50-60Hz
CABALLOS DE FUERZA	1HP and 3/4HP
ÁREA MÁXIMA AFECTADA	22500 SQ. FT. (2090 M2)
NIVEL DE SONIDO	<55DB
5 ASPAS	6005A ALUMINIO DE GRADO ESTRUCTURAL
CERTIFICACIONES	ETL/INTERTEK-CERTIFIED TO ANSI/UL 507 AND CSA C22.2 NO. 113 IN NORTH AMERICA INTERNATIONAL IEC 61800-3 AND CE
GARANTÍA	GARANTÍA DE POR VIDA. REVISAR MANUAL PARA MÁS INFORMACIÓN



FAN DIAMETER		INPUT POWER OPTIONS				POWER		FAN SPACING		Max. Affected Area		MAX SPEED	NOISE	WEIGHT	
ft	m	480V/ 3PH	240V/ 3PH	240V/ 1PH	120V/ 60HZ	HP	Max Watts	(ft)	(m)	(sqft)	(m2)	RPM	dB	LBS	KGS
14	4.26	X	X	X		3/4 HP	650	70	22	7744	719	105	<55	168	76.2
16	4.9	X	X	X		1 HP	1075	80	25	10000	930	102	<55	175	79
18	5.5	X	X	X		1 HP	1010	90	28	12769	1186	95	<55	183	83
20	6.1	X	X	X		1 HP	820	100	31	15625	1451	82	<55	190	86
24	7.32	X	X	X		1 HP	1065	120	37	22500	2090	70	<55	204	93

DOWNRODS AVAILABLE									
Ft	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Inches	24	36	48	60	72	84	96	108	120
m	0.6096	0.9144	1.2192	1.524	1.8288	2.1336	2.4384	2.7432	3.048



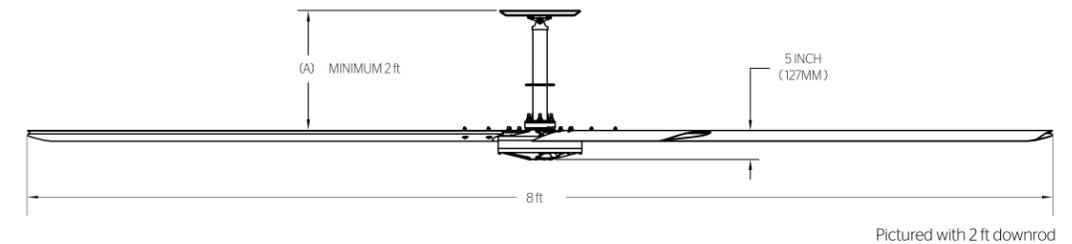


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Motor de corriente directa
- Máximo desempeño en costo - beneficio
- Diseño Plug-n-Play
- Garantía de por vida respaldada por nuestra marca Hunter de 135 años

Es la tecnología más eficiente en la industria de los ventiladores de techo, permitiendo un amplio movimiento de aire, menores costos de operación y un ahorro durante todo el año.

DIÁMETROS	24', 20', 18', 16', 14', 12', 10', 8' 7.3M, 6.1M, 5.5M, 4.9M, 4.3M, 3.7M, 3.1M, 2.5M
VOLTAJES DISPONIBLES	AC 1PH 200-240V 50-60Hz AC 3PH 200-240V 50-60Hz AC 3PH 380-480V 50-60Hz
CABALLOS DE FUERZA	5/8HP
ÁREA MÁXIMA AFECTADA	14400 SQ FT. (1338 M2)
NIVEL DE SONIDO	<55DB
4 ASPAS	6005A ALUMINIO DE GRADO ESTRUCTURAL
CERTIFICACIONES	ETL/INTERTEK-CERTIFIED TO ANSI/UL 507 AND CSA C22.2 NO. 113 IN NORTH AMERICA INTERNATIONAL IEC 61800-3 AND CE
GARANTÍA	GARANTÍA DE POR VIDA. REVISAR MANUAL PARA MÁS INFORMACIÓN



FAN DIAMETER		INPUT POWER OPTIONS				POWER		FAN SPACING		Max. Affected Area		MAX SPEED	NOISE	WEIGHT	
ft	m	480V/ 3PH	240V/ 3PH	240V/ 1PH	120V/ 60HZ	HP	Max Watts	(ft)	(m)	(sqft)	(m2)	RPM	dB	LBS	KGS
8	2.45	X	X	X		5/8 HP	455	32	9.75	1600	149	190	<55	87	40
10	3.05	X	X	X		5/8 HP	705	40	12.20	2500	232	140	<55	94	43
12	3.66	X	X	X		5/8 HP	675	48	14.63	3600	334	110	<55	101	46
14	4.27	X	X	X		5/8 HP	685	56	17.07	4900	455	100	<55	128	58
16	4.88	X	X	X		5/8 HP	795	64	19.50	6400	595	90	<55	135	61
18	5.5	X	X	X		5/8 HP	730	72	22.00	8100	753	80	<55	138	62
20	6.1	X	X	X		5/8 HP	820	80	24.40	10000	929	70	<55	145	66
24	7.32	X	X	X		5/8 HP	975	96	29.30	14400	1338	60	<55	159	72

DOWNRODS AVAILABLE										
Ft	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Inches	24	36	48	60	72	84	96	108	120	
m	0.6096	0.9144	1.2192	1.524	1.8288	2.1336	2.4384	2.7432	3.048	





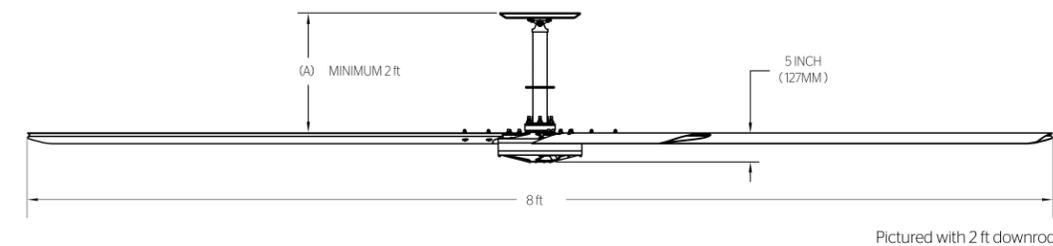
DDI

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Motor de corriente directa
- Máximo desempeño en costo - beneficio
- Diseño Plug-n-Play
- Garantía de 5 años

Hunter te ofrece una solución única, eficiente, sustentable y económica con DDI.

DIÁMETROS	24", 20" 7.3M, 6.1M
VOLTAJES DISPONIBLES	AC 1PH 200-240V 50-60Hz AC 3PH 200-240V 50-60Hz AC 3PH 380-480V 50-60Hz
CABALLOS DE FUERZA	0.9HP
ÁREA MÁXIMA AFECTADA	13,000 SQ. FT. (1,208 M2)
NIVEL DE SONIDO	<55dB
4 ASPAS	6005A ALUMINIO DE GRADO ESTRUCTURAL
CERTIFICACIONES	ETL/INTERTEK-CERTIFIED TO ANSI/UL 507 AND CSA C22.2 NO. 113 IN NORTH AMERICA INTERNATIONAL IEC 61800-3 AND CE
GARANTÍA	GARANTÍA DE 5 AÑOS. REVISAR MANUAL PARA MÁS INFORMACIÓN.



FAN DIAMETER		INPUT POWER OPTIONS				POWER		FAN SPACING		Max. Affected Area		MAX SPEED	NOISE	WEIGHT	
ft	m	480V/3PH	240V/3PH	240V/1PH	120V/60HZ	HP	Max Watts	(ft)	(m)	(sqft)	(m2)	RPM	dB	LBS	KGS
20	6.1	X	X	X		0.9	650	60	18.00	11000	1022	76	<55	141	64
24	7.32	X	X	X		0.9	670	72	22.00	13000	1208	61t	<55	150	68

DOWNRODS AVAILABLE										
Ft	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Inches	24	36	48	60	72	84	96	108	120	
m	0.6096	0.9144	1.2192	1.524	1.8288	2.1336	2.4384	2.7432	3.048	

XP

Montaje rígido incluido

Para instalaciones en las que no se necesitan cables tensores. Hunter Industrial ofrece un montaje rígido.

MODELOS DISPONIBLES PARA EL XP

14'	12'	10'	8'	7'
4.27M	3.65M	3.05M	2.44M	2.13M

VARILLAS RÍGIDAS:

4'	3'	2'
1.21M	0.91M	0.61M

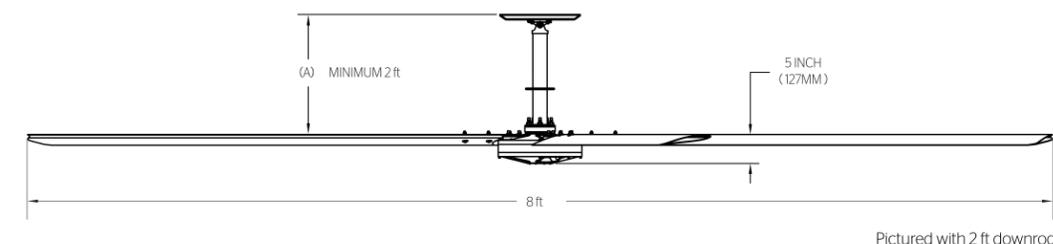


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Ventilador industrial y comercial muy ligero
- Tubo de extensión rígido
- Control Digital 350 Series
- Garantía de por vida respaldada por nuestra marca Hunter de 135 años

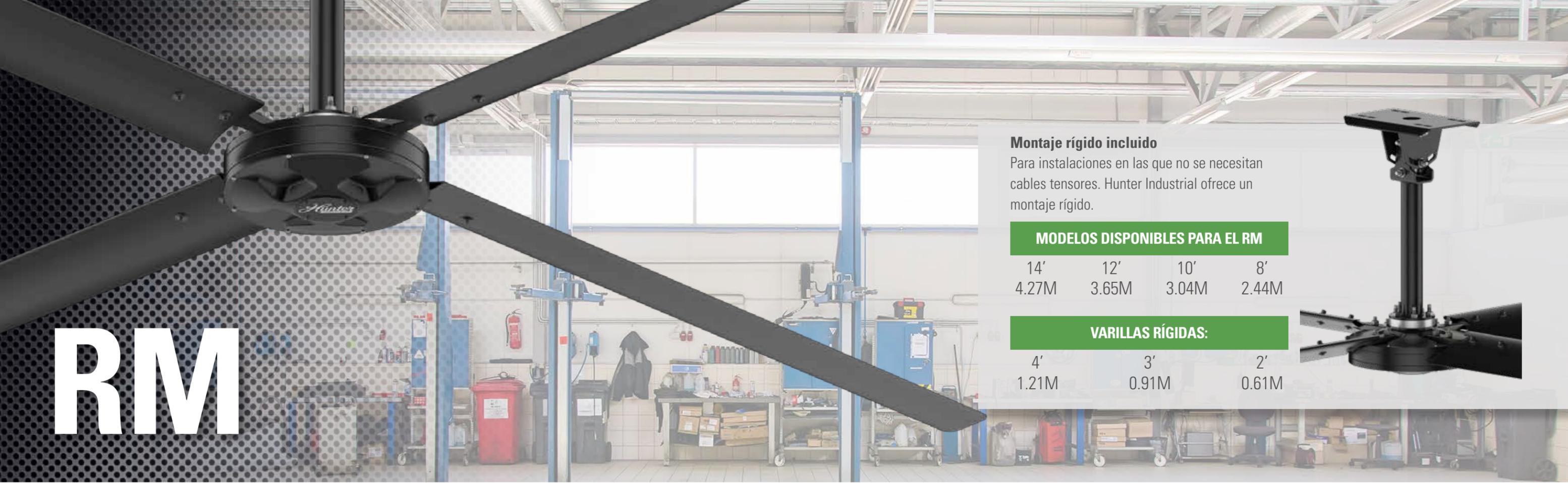
Presentamos la última incorporación a la línea de ventiladores industriales de Hunter la serie XP de alta eficiencia, diseñada específicamente para el ahorro de costos de HVAC durante todo el año y una instalación sin complicaciones.

DIÁMETROS	14', 12', 10', 8', 7' 4.3M, 3.7M, 3.1M, 2.5M, 2.1M
VOLTAJES DISPONIBLES	AC 1PH 100-120V 50/60Hz
CABALLOS DE FUERZA	5/8HP
ÁREA MÁXIMA AFECTADA	4,900 SQ. FT. (455 M2)
NIVEL DE SONIDO	<55DB
4 ASPAS	6005A ALUMINIO DE GRADO ESTRUCTURAL EN NEGRO MATE
CERTIFICACIONES	ETL/INTERTEK-CERTIFIED TO ANSI/UL 507 AND CSA C22.2 NO. 113 IN NORTH AMERICA
GARANTÍA	GARANTÍA DE POR VIDA. REVISAR MANUAL PARA MÁS INFORMACIÓN.



FAN DIAMETER		INPUT POWER OPTIONS				POWER		FAN SPACING		Max. Affected Area		MAX SPEED	NOISE	WEIGHT	
ft	m	480V/3PH	240V/3PH	240V/1PH	120V/60HZ	HP	Max Watts	(ft)	(m)	(sqft)	(m2)	RPM	dB	LBS	KGS
7	2.45				X	5/8 HP	345	32	9.75	1225	114	200	<55	100	45
8	2.45				X	5/8 HP	360	32	9.75	1600	149	156	<55	104	47
10	3.05				X	5/8 HP	670	40	12.20	2500	232	139	<55	108	49
12	3.66				X	5/8 HP	730	48	14.63	3600	334	108	<55	117	53
14	4.27				X	5/8 HP	715	56	17.07	4900	455	108	<55	121	55

RIGID DOWNRODS AVAILABLE			
Ft	2	3	4
Inches	24	36	48
m	0.6096	0.9144	1.2192



RM

Montaje rígido incluido

Para instalaciones en las que no se necesitan cables tensores. Hunter Industrial ofrece un montaje rígido.

MODELOS DISPONIBLES PARA EL RM

14'	12'	10'	8'
4.27M	3.65M	3.04M	2.44M

VARILLAS RÍGIDAS:

4'	3'	2'
1.21M	0.91M	0.61M

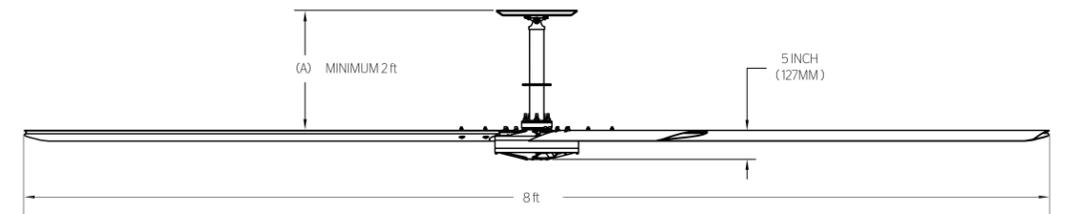


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Ventilador industrial y comercial muy ligero
- Tubo de extensión rígido
- Control Digital 350 Series
- Garantía de por vida respaldada por nuestra marca Hunter de 135 años

Presentamos la última incorporación a la línea de ventiladores industriales de Hunter la serie RM de alta eficiencia, diseñada específicamente para el ahorro de costos de HVAC durante todo el año y una instalación sin complicaciones.

DIÁMETROS	14', 12', 10', 8' 4.27M, 3.65M, 3.04M, 2.44M
VOLTAJES DISPONIBLES	AC 1PH AND 3PH 220V-240V / 50-60HZ
CABALLOS DE FUERZA	5/8HP
ÁREA MÁXIMA AFECTADA	5,041 SQ. FT. (468 M2)
NIVEL DE SONIDO	<55DB
4 ASPAS	6005A ALUMINIO DE GRADO ESTRUCTURAL EN NEGRO MATE
CERTIFICACIONES	ETL/INTERTEK-CERTIFIED TO ANSI/UL 507 AND CSA C22.2 NO. 113 IN NORTH AMERICA INTERNATIONAL IEC 61800-3 AND CE
GARANTÍA	GARANTÍA DE POR VIDA. REVISAR MANUAL PARA MÁS INFORMACIÓN.



Pictured with 2 ft downrod

FAN DIAMETER		INPUT POWER OPTIONS				POWER		FAN SPACING		Max. Affected Area		MAX SPEED	NOISE	WEIGHT	
ft	m	480V/ 3PH	240V/ 3PH	240V/ 1PH	120V/ 60HZ	HP	Max Watts	(ft)	(m)	(sqft)	(m2)	RPM	dB	LBS	KGS
8	2.45		X	X		5/8 HP	345	32	9.75	2704	251	190	<55	87	40
10	3.05		X	X		5/8 HP	620	40	12.20	3600	334	140	<55	94	43
12	3.66		X	X		5/8 HP	590	48	14.63	4489	417	110	<55	101	46
14	4.27		X	X		5/8 HP	630	56	17.07	5041	468	100	<55	128	58

RIGID DOWNRODS AVAILABLE			
Ft	2	3	4
Inches	24	36	48
m	0.6096	0.9144	1.2192



Booths 325-350

Booths 425-450

Booths 351-375

Booths 475-500

JAN FAN ES AHORA PARTE DE LA FAMILIA HUNTER FAN CO.

Jan Fan, desde 1958 ha sido un fabricante líder de ventiladores industriales y comerciales de gran eficiencia energética y diseñados para durar.



Características de uso industrial

El diseño modular ofrece la máxima flexibilidad

Proporciona una mayor velocidad de aire

Fabricado con una base de acero de 3".

Garantía total de 5 años

Hasta 5 veces el ahorro de energía en comparación con los motores de ventilador de barril existentes

Compatible con el módulo de ahorro de energía del ventilador Jan Fan

LOS ESPECIALISTAS EN CIRCULACIÓN DE AIRE

Los Mejores Ventiladores Industriales para Uso Pesado



La diferencia Jan Fan



Hecho en EEUU



Garantía de 5 años



3 tamaños de aspas
20" (51 cm)
24" (61cm)
30" (76cm)

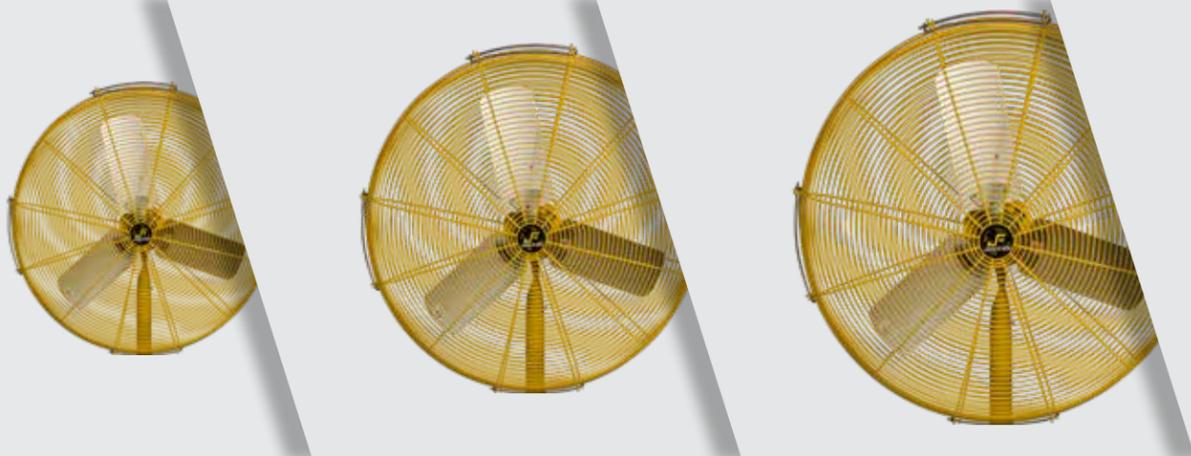


1/4HP (110 & 230V)
motor de 2 velocidades



CIRCULADORES DE AIRE INDUSTRIALES

DIÁMETROS DE VENTILADORES DISPONIBLES



Diámetro del aspa: 20"(51 cm) | 24"(61cm) | 30"(76cm)
Diámetro total: 26"(66 cm) | 32"(81cm) | 38"(97cm)

MOTOR PSC DE ALTA EFICIENCIA

Poder del motor: 1/4 HP

Voltaje: 115V 1-Phase 60Hz & 230V 1-phase 50HZ

Corriente máxima: 2.4 Amps

Control de 2 velocidades: Switch

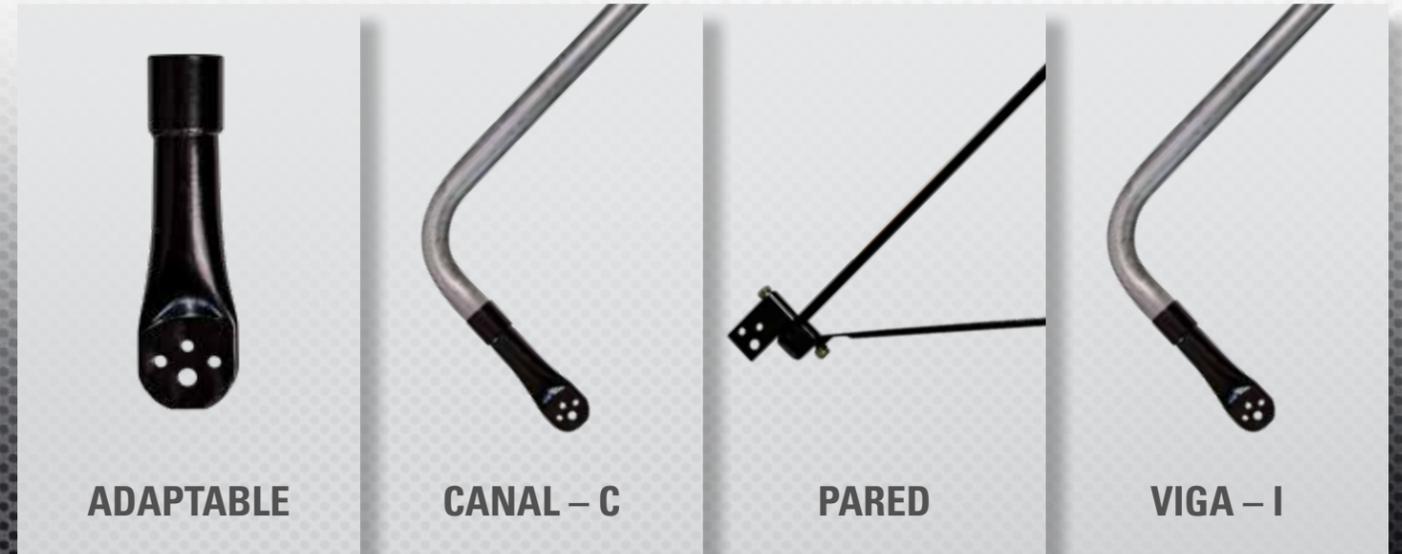
Alta velocidad de aire:

500 ft/min (2.54 m/s) a 35ft (10.6m) de distancia

100 ft/min (0.5 m/s) a 125ft (38m) de distancia



OPCIONES DE MONTURA



ADAPTABLE

CANAL - C

PARED

VIGA - I



BRAZO ARTICULADO

PEDESTAL

SUELO



CIRCULADORES DE AIRE INDUSTRIALES



TANTO EL SOPORTE
COMO LA ABRAZADERA
ESTÁN INCLUIDOS

Descripción

- Aspa del ventilador de 12"
- Sólo disponible en 120v/60hz
- Especificaciones a alta velocidad: 2375 CFM, 44dB
- El motor es de 3 velocidades, de alta eficiencia (50 vatios) totalmente cerrado, con lubricación permanente
- Cable de alimentación de 3 conductores de 10' de longitud
- Fácil de limpiar, acero con recubrimiento de polvo, protectores de liberación rápida
- Viene como ventilador de suelo o de sobremesa. También se incluye un soporte de pared o de estación de trabajo.
- Garantía de 2 años

LUZ LED DE ALTA POTENCIA

Carcasa de aluminio duradera y componentes resistentes diseñados para soportar aplicaciones industriales

Compatible con los ventiladores Jan Fan de 12", 20" o 24"

El ventilador y la luz pueden montarse simultáneamente

Color "amarillo de seguridad" para mejorar la visibilidad

Frío al tacto

Vida útil del LED de 50.000 horas

ETL/cETL/CE



Seguridad y funciones avanzadas

- Módulo de ahorro de energía
- Diseños modulares para la intercambiabilidad de piezas
- Protección de bloqueo positivo con liberación rápida para acceso seguro
- Aspas de acero con resorte y cubo frontal
- Cable de seguridad para la protección de los ventiladores montados sobre la cabeza
- Opciones de color: amarillo de seguridad o plateado

Certificaciones y garantía

Certificaciones: ETL/Intertek según ANSI/UL 506
CSA C22.2 No. 113 NA/ INTERNACIONAL IEC
61800-3 y CE

Cumple con la normativa de sondas OSHA y UL
Garantía: Garantía completa de 5 años



TRAK™

MODERNO VENTILADOR COMERCIAL

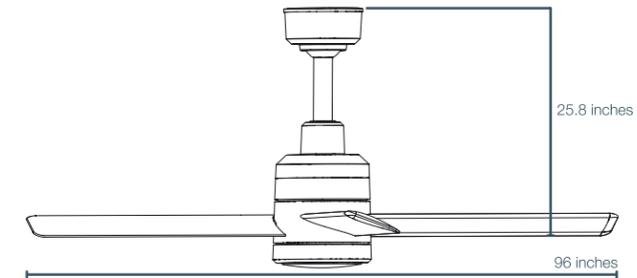


BLANCO

PLATA MATTE

NEGRO MATTE

MOTOR	Reversible, 8-speed DC Motor
TAMAÑOS DISPONIBLES	60", 72", 84", 96" 1.52M, 1.83M, 2.13M, 2.44M
VERSIÓN CON LUZ	30W LED, 900 Lumens, LM/W 30
VOLTAJES	120v Single Phase 50/60hz 240v Single Phase 50/60hz
INSTALACIÓN	Interior & Exterior. IP 45
MATERIAL DE ASPAS	6061-T6 Aluminio de grado aeroespacial
MATERIAL DE CARCASA	Plástico Premium
CABLE DE SEGURIDAD	1/4" 7x19 Safety Cable
COLORES	Blanco, Plata Matte, Negro Matte
CONTROL	Control remoto incluido
TUBO DE EXTENSIÓN	24", 36", 48", 60" 60cm, 91cm, 122cm, 152cm Included standard downrod 11" (28cm)
GARANTÍA	3 Años



DIAMETER	LOCATION	INPUT POWER	MAX AMPS	MAX. AFFECTED AREA	MAX VELOCITY	CFM*	WATTS AT MAX*	WEIGHT
60"/(1.52 m)	Indoor Outdoor	120v & 240v /50-60hz	1.16 A	20ft diameter / 400 sq. ft 6m diameter / 37.16 m ²	9.82 MPH 4.39 M/S	13,032.00	91.2	48 Lbs 21.77 Kgs
72"/(1.82 m)	Indoor Outdoor	120v & 240v /50-60hz	1.16 A	24ft diameter / 576 sq. ft 7.31m diameter / 53.51 m ²	9.31 MPH 4.16 M/S	17,895.00	103	48.5 Lbs 22 Kgs
84"/(2.13 m)	Indoor Outdoor	120v & 240v /50-60hz	1.16 A	28ft diameter / 784 sq. ft 8.53m diameter / 72.83 m ²	8.51 MPH 3.80 M/S	22,110.00	90.7	49 Lbs 22.22 Kgs
96"/(2.43 m)	Indoor Outdoor	120v & 240v /50-60hz	1.16 A	32ft diameter / 1,024 sq. ft 9.75m diameter / 95.13 m ²	8 MPH 3.57 M/S	24,758.00	118.70	49.5 Lbs 22.45 Kgs

*CFM AMCA 230-15 *Wattage data without light.





STINGRAY

MODERNO VENTILADOR COMERCIAL



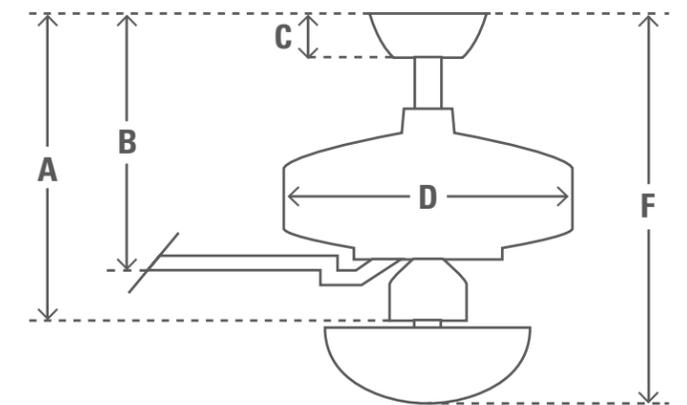
BLANCO



GRANITO

MOTOR	Reversible, 6-speed DC
TAMAÑOS DISPONIBLES	60" 152cm
VOLTAJES	120v/60hz
LUZ	1 18W integrated LED
OPCIÓN DE LUZ	Tapa sin luz incluida
INSTALACIÓN	Solo para interior
MATERIAL DE ASPAS	Plástico
COLORES	Blanco y Granito
CONTROL	Control remoto incluido
TUBO DE EXTENSIÓN	9" (22cm) and 2" (5cm)
GARANTÍA	Garantía de por vida en motor

INFORMACIÓN ENERGÉTICA	
FLUJO DE AIRE	3.15
CFM	6,684
WATTS	21
RPM	167
NIVEL DE RUIDO	<46 overall



DIMENSIÓN DE VENTILADOR	in	cm
(A) Techo a la parte inferior del ventilador	19.0	48.3
(B) Techo a la parte inferior de las aspas	18.3	46.5
(C) Techo a la parte inferior del motor	2.8	7.0
(D) Ancho del ventilador	12.6	32.1
(F) Techo a la parte inferior de la luz	19.0	48.3

Control de pantalla táctil e interfaz de usuario

350 Series: 3.5" LCD Control Digital Touchscreen

- Control básico del ventilador
- Conexión en cadena de hasta 5 ventiladores
- No se necesita una fuente de alimentación adicional
- Visualización de fallos en pantalla
- Animaciones gráficas
- Estándar: TITAN, ECO, XP, RM
- Cable CAT5 incluido



500 Series: 5" LCD Control Digital Touchscreen

- Controla, agrupa, programa y zonifica hasta 30 ventiladores
- No se necesita una fuente de alimentación adicional
- Bloqueo con contraseña
- Animaciones gráficas
- Interfaz de usuario sencilla e intuitiva
- Integración de BMS con la pasarela opcional
- El controlador de red más rentable
- Cable CAT5 incluido



Integración BMS (Business Management System)

- La puerta de enlace permite que la red de ventiladores se comunique tanto con un BAS/BMS y mantener un controlador HMI local
- El estado del ventilador es el mismo en el BAS/BMS y en el controlador HMI local
- El BAS/BMS es el líder y sus comandos triunfan en el cambio local comportamiento del ventilador a intervalos programados
- 1 Gateway por red (30 ventiladores como máximo)
- Controla la configuración del contratista a través de la interfaz web



700E - Paquete de control ambiental

Sensores de temperatura y humedad



HUB y cables CAT 5



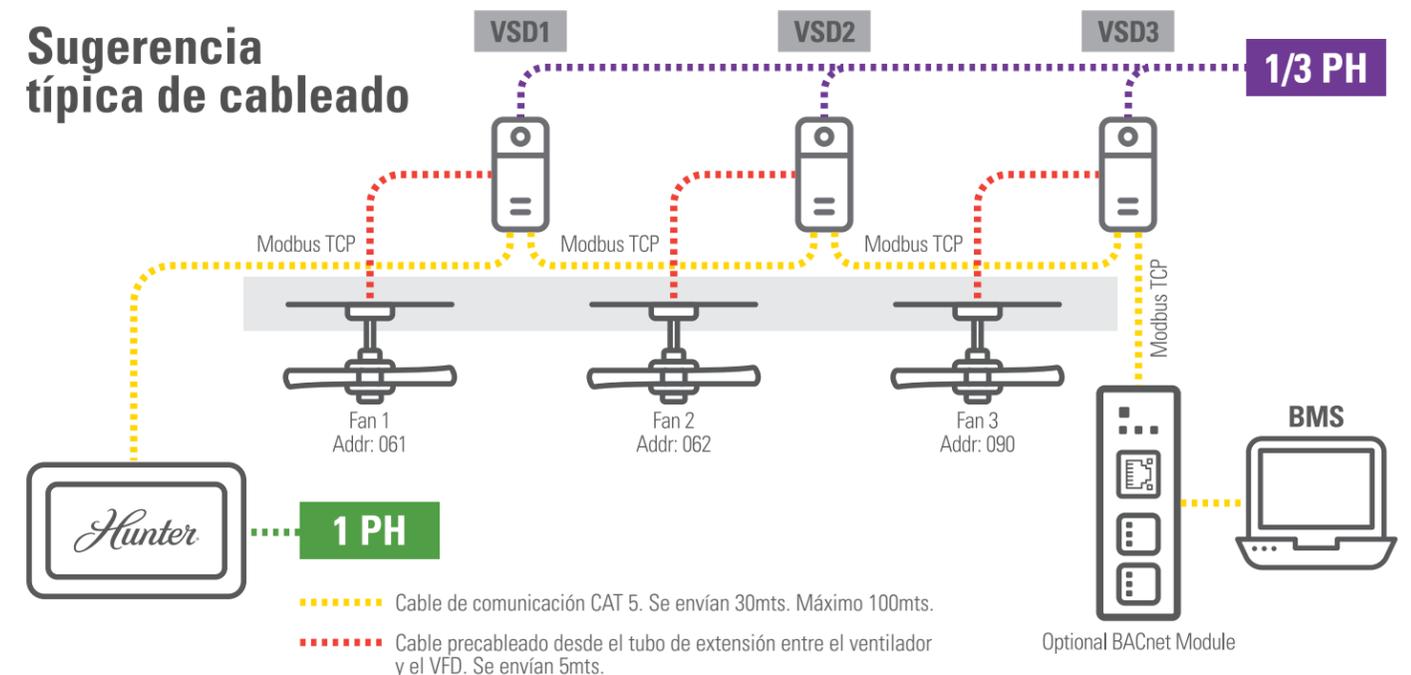
Control digital 700E Series

El control 700E puede gestionar hasta 30 ventiladores utilizando tanto los niveles de temperatura como de humedad para simplificar la obtención del máximo rendimiento de los ventiladores HVLS de la instalación.

- La forma más eficiente de hacer funcionar los ventiladores de una instalación
- Configuración automática
- Instalación rápida, sin necesidad de alimentación adicional
- Ajuste estacional de 1 toque

El sistema 700E incluye: Control con pantalla táctil de 7", 2 sensores de temperatura y humedad y un concentrador de red y cables CAT5.

Sugerencia típica de cableado



COLORES

Cuando se trata de personalizar su ventilador industrial Hunter, lo tenemos todo cubierto. Tanto si busca una actualización de color clásica como si quiere que coincida con el color único de su empresa, nuestras opciones de acabados acentuarán su espacio, haciendo que sea todo suyo.

Los colores estándar incluyen 11 diferentes opciones RAL. Las opciones de colores personalizados son tan amplias como su imaginación.



*Asegúrese de preguntar por nuestro programa de colores personalizados

HERRAMIENTA DE SELECCIÓN DE VENTILADORES HVLS

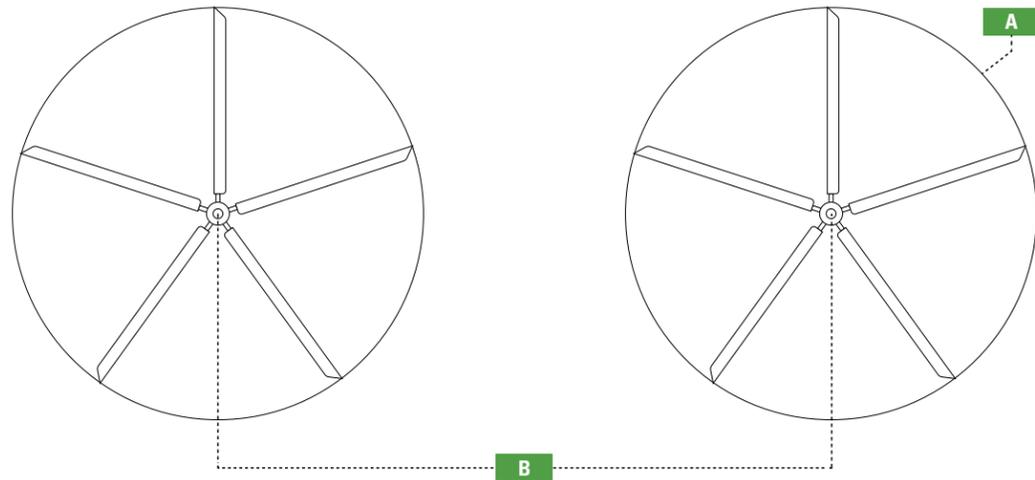


La herramienta de selección de HVLS de Hunter está diseñada para ayudar a seleccionar los ventiladores TITAN y ECO. Estos ventiladores HVLS mejoran el confort y la sensación térmica en un ambiente interior ayudando a la refrigeración y calefacción de los operadores.



APLICACIONES

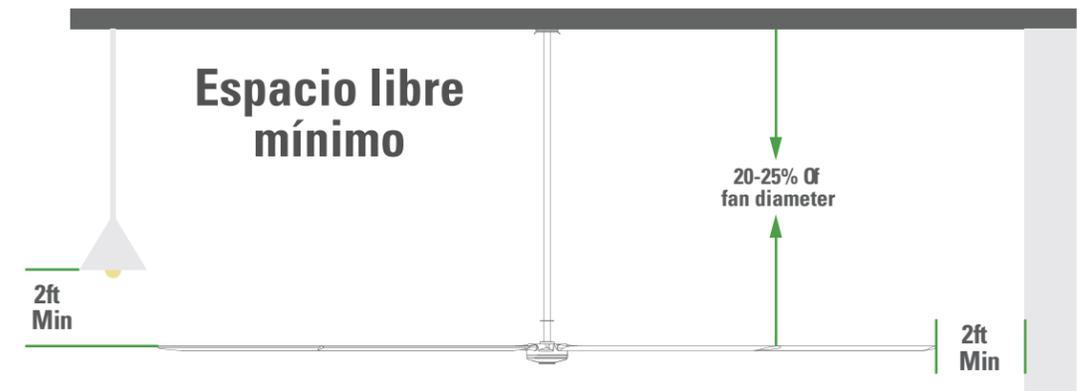
Colocación de ventiladores



ESPACIO ENTRE VENTILADORES

TITAN		ECO		XP & RM		DDI	
A	B	A	B	A	B	A	B
24ft	120ft	24ft	96ft	14ft	56ft	24ft	96ft
20ft	100ft	20ft	80ft	12ft	48ft	20ft	80ft
18ft	90ft	18ft	72ft	10ft	40ft		
16ft	80ft	16ft	64ft	8ft	32ft		
14ft	70ft	14ft	56ft	7ft	28ft		
		12ft	48ft				
		10ft	40ft				
		8ft	32ft				

TIPS DE INSTALACIÓN



- La longitud mínima del tubo de extensión debe ser del 20-25% del diámetro del ventilador instalado.
- La distancia mínima de las aspas al suelo DEBE ser de 10' = 3,048m
- La distancia óptima de las aspas al suelo = 1 ventilador de diámetro completo instalado.
- Distancia mínima de cualquier obstáculo a las aspas = 2 pies (60cm).



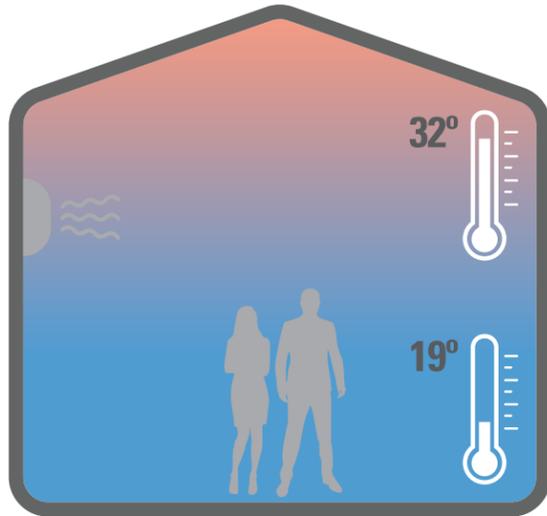
CANAL DE VIDEOS DE HUNTER INDUSTRIAL

Hunter Industrial ofrece vídeos para información, instalación, seguridad, marketing y más.

Explore y visite nuestro canal de Youtube para obtener más información.

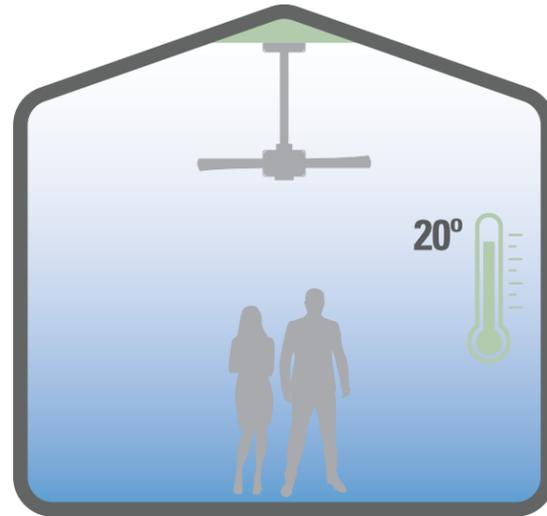
AHORRO ENERGÉTICO

Eficiencia en invierno



SIN HUNTER HVLS

El aire caliente producido por los sistemas de calefacción asciende inevitablemente hacia arriba, estratificándose por debajo del techo y dispersándose lentamente hacia el exterior, lo que hace que los elevados costos en que incurren las empresas para calentar las instalaciones sean absolutamente poco eficaces y no rentables. Cuanto más alta es la estructura del inmueble y más deficiente es su aislamiento, mayor es el despilfarro de energía y dinero: cada metro de altura corresponde a un aumento medio de la temperatura de un grado centígrado.



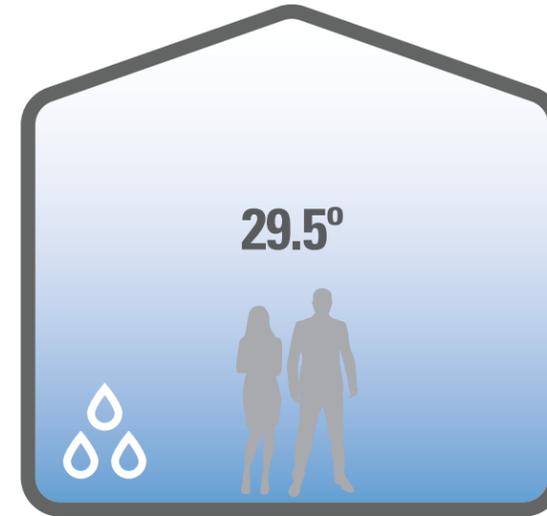
CON HUNTER HVLS

Aprovechando la generosa columna de aire, movida por grandes aspas con un perfil único y patentado, se consigue el reequilibrio vertical de la temperatura así como la redistribución del calor de manera uniforme en todas las partes del ambiente y se evita la formación de humedad también en las zonas más alejadas de la estructura. Prácticamente se homogeniza la temperatura en todo el lugar.

- Reduce los costos de calefacción en más de un 30%
- Homogeneiza la temperatura en todo el espacio
- Elimina el efecto de condensación
- Maximiza el confort, la eficiencia y la productividad en el lugar de trabajo

AHORRO ENERGÉTICO

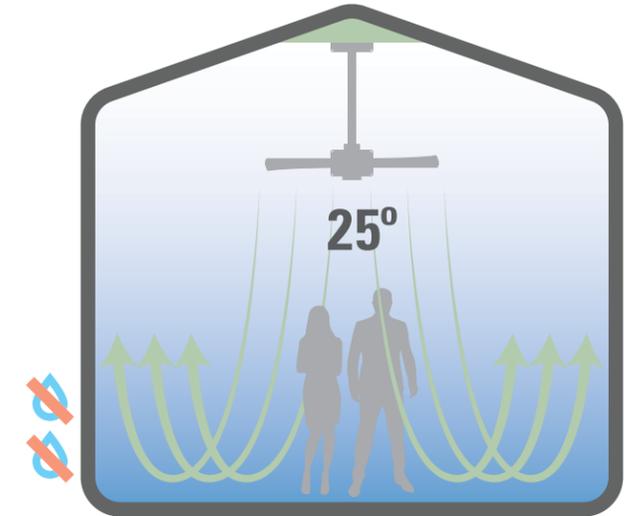
Eficiencia en verano



SIN HUNTER HVLS

Durante el verano, la particular configuración de las naves industriales y zonas comerciales provoca la progresiva estratificación hacia abajo, que es muy intensa en cuanto a la humedad del aire, que frecuentemente genera microclimas interiores donde las temperaturas percibidas pueden alcanzar valores mucho más altos que los humanamente aceptables. Estas condiciones de extrema incomodidad hacen que tanto la seguridad como el rendimiento de los operarios sean profundamente inseguros.

- Reducir la sensación de confort térmico humano hasta 7°C
- Disminuir la humedad relativa en más de un 30%
- Aumentar el confort, la eficiencia y la productividad en el lugar de trabajo
- Reducción inmediata de sus costes de refrigeración en más de un 30%



CON HUNTER HVLS

La temperatura ambiente no cambia, pero la disminución de la humedad relativa, junto con la ventilación procedente de los ventiladores HVLS, produce una clara sensación de frescor en la piel debido a una mayor transpiración natural inducida por la ventilación. De hecho, en presencia de una velocidad de aire mínima, la percepción del calor disminuye por término medio entre 4°C a 6°C en comparación con la medida.

¿QUÉ DIFERENCIA PUEDE MARCAR UN VENTILADOR EN SUS INSTALACIONES?

La creación de un entorno seguro y la gestión de la calidad del aire interior en grandes instalaciones como industriales, plantas de fabricación y centros de distribución, puede ser un reto en múltiples fuentes. Usted puede recurrir a unidades de HVAC y a ventiladores de suelo de alta velocidad, pero estas opciones tradicionales a menudo no proporcionan soluciones integrales.

Como alternativa, los ventiladores de alto volumen y baja velocidad (HVLS) son capaces de movilizar y destratificar grandes volúmenes de aire de una manera que realmente "limpia el aire" en cualquier instalación. Esto permite que los sistemas de HVAC funcionen de manera más eficiente, al tiempo que se optimiza el confort de los empleados, la productividad y la salud de los empleados en su entorno.

Según la ley OSHA, los empresarios son responsables de eliminar los riesgos conocidos de seguridad ambiental en sus instalaciones, por lo que invertir en soluciones de regulación ambiental como los ventiladores HVLS no sólo son un beneficio, sino también una necesidad crítica.

¿CÓMO FUNCIONAN?

Los ventiladores de alto volumen y baja velocidad (HVLS) mueven grandes cantidades de aire hacia el suelo a baja velocidad. Cuando las columnas de aire llegan al suelo, cambian de dirección y mueven el aire hacia fuera en una dirección de 360 grados, que luego migra a todos los rincones del espacio de trabajo.

El viento creado por el ventilador imita una sensación de brisa natural en la piel que parece estar entre 10 y 12 grados más fría, lo cual es mucho más cómodo que el viento producido por un sistema de calefacción y aire acondicionado ordinario.



BAJO CONSUMO DE ENERGÍA

Los ventiladores HVLS pueden reducir la destratificación en invierno y los gastos de refrigeración en verano hasta en un 30%. El funcionamiento de los ventiladores HVLS cuesta sólo unos céntimos por hora. El resultado: Su inversión de ventiladores HVLS probablemente se amortiza en menos de un año.

La climatización de un edificio grande puede ser costosa y compleja. El tamaño, la ocupación, los muelles de carga y las grandes puertas y ventanas dificultan el control climático interior. Un ventilador HVLS puede ayudar a mover el aire acondicionado por toda la instalación, manteniendo temperaturas constantes, y en muchos casos, permitiendo que el punto de ajuste del termostato se eleve hasta 4 grados manteniendo el mismo nivel de confort.

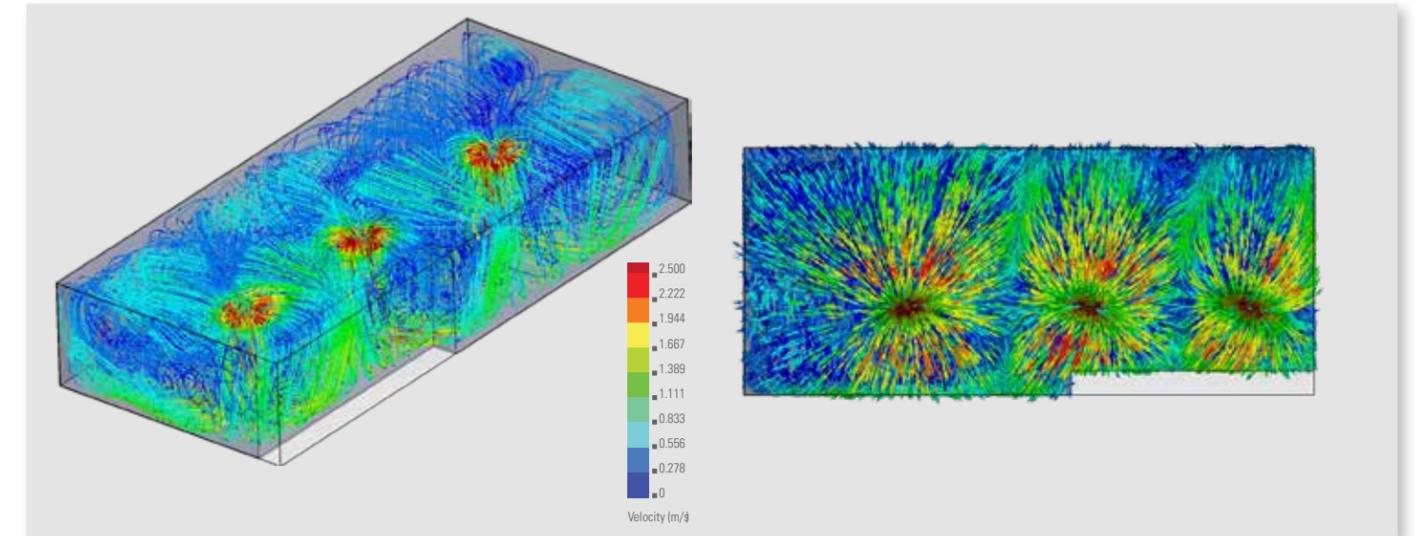
Un ventilador HVLS redirige el aire caliente del techo al nivel del suelo, mientras que el aire más frío en el suelo es arrastrado hacia arriba, lo que reduce el calentamiento innecesario y el consumo de energía hasta en un 30%.

SIMULACIÓN COMPUTACIONAL DE FLUJO DE AIRE (CFD)

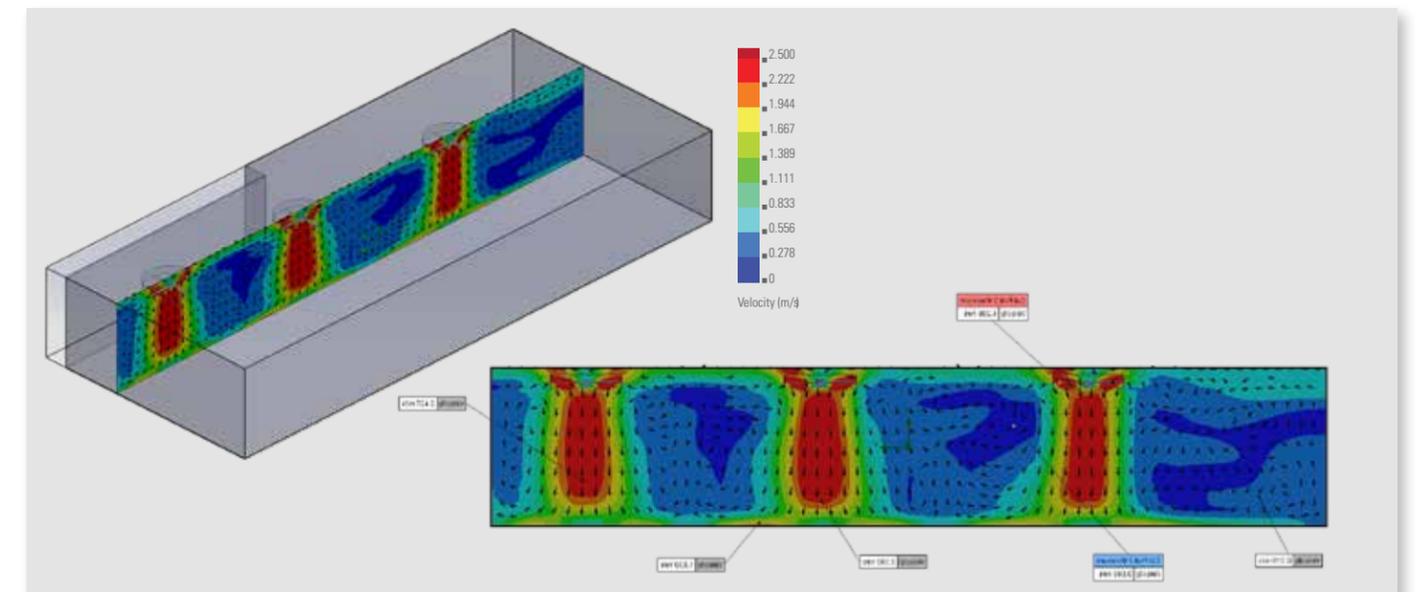
Información sobre la estructura de la planta: 16,8 m de ancho por 39,5 m de largo, con una altura máxima de 7,5 m.

Se utilizó el software de simulación de flujo para mostrar la distribución de aire con (3) ventiladores industriales Hunter ECO de 10 pies con tubos de extensión de 2 pies.

La vista inferior se muestra a continuación.



A continuación se muestra la vista de la sección transversal a través de la línea central de cada ventilador y las velocidades máximas y mínimas.



En caso de que lo necesite, las simulaciones de flujo de aire están disponibles para su proyecto (se aplican términos y condiciones).

RETORNO DE INVERSIÓN

Cuando se adquiere un nuevo equipo o se lanza una nueva estrategia de precios se mide el ROI (Return Of Investment) en función del dinero ahorrado o ganado. Sin embargo, los datos del ROI también se miden de forma diferente: Un establecimiento necesita demostrar el valor del negocio en toda la empresa, así como la viabilidad financiera. Un gestor de instalaciones tiene que mirar más allá del ahorro de costos para medir el valor de los esfuerzos de una plantilla.

Mejorar la satisfacción de los empleados e invertir en la mejora de las instalaciones crea un lugar de trabajo en el que los empleados disfrutan de estar, puede mejorar la productividad, lo que a su vez puede tener repercusiones financieras positivas en su instalación. Esto le da a su empresa una ventaja competitiva y en última instancia ayuda a la cuenta de resultados.

Mejoras en las instalaciones para mejorar la salud

Los ventiladores HVLS pueden ayudar a regular la temperatura, así como a evitar el aire estancado, controlar la humedad y promover un entorno de trabajo más limpio.

La mejora de la productividad también mejora los datos del ROI

Al crear un entorno de trabajo más cómodo y saludable, las empresas pueden experimentar una reducción del absentismo y de las quejas de los empleados, junto con un aumento de la productividad general.

Impacto en el plan de negocio del ROI financiero

Un ventilador de techo industrial minimiza el consumo de energía por pie cuadrado con un ahorro de costos de aproximadamente 1 dólar al día de funcionamiento. Un ventilador de techo industrial puede sustituir hasta 10 o 12 ventiladores de barril de 48 pulgadas, creando de forma efectiva una diferencia de temperatura percibida de 10 a 12 grados en los meses de verano.

Igualmente importante durante los meses de invierno, una solución de ventilador HVLS de calidad, empujará continuamente el aire caliente atrapado en el nivel del techo hacia el suelo, distribuyendo de forma uniforme el aire caliente y permitiendo que los sistemas HVAC trabajen de forma más eficiente, lo que puede ahorrar hasta un 30% en los costes de calefacción.



SMART FAN

VENTILACIÓN INDUSTRIAL HVLS

Dirección oficinas:

Masía del Juez, Industrials del cartó 19,
Polígono Industrial,
46900 Torrent, Valencia

Datos de contacto:

info@smartfan.es

96 017 61 39

smartfan.es